

Verzahnung / Crosscut
 ISO 217/220/190/135
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit

kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
WACHSFRÄSER WAX CUTTER 3' - 6000 Upm/rpm	VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
200	194	194	200
023	023	023	023
1	1	1	1
115717L	115462L	115617L	115127L
○	●	●	●

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Diadur Konometriefräser 2°
- Diadur Cone milling burs 2°

Körnung / grit size
 ISO 522/512/502
 ISO-Nr.
 653/803 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit

mittel / medium	fein / fine	superfein / superfine
MILLIPOL 2° 5' - 10000 Upm/rpm		
175	175	175
060	060	060
1	1	1
80261	80262	80263
●	●	●

Order-Nr.



- Millipol Konometrie-Vorpolierer (braun) und -polierer (blau, grau) 2°
- Millipol cone prepolisher (brown) and polishers (blue, grey) 2°

Verzahnung / Crosscut
 ISO 217/220/190/135
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit

kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
WACHSFRÄSER WAX CUTTER 3' - 6000 Upm/rpm	VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
200	194	194	194
031	031	031	031
1	1	1	1
115727L	115472L	115627L	115137L
○	●	●	●




Order-Nr.



- Diadur Konometriefräser 4°
- Diadur Cone milling burs 4°

Frästechnik / Milling technique

Körnung / grit size
 ISO 522/512/502
ISO-Nr.
653/803 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit





	4°	4°	4°
			
	mittel / medium	fein / fine	superfein / superfine
	MILLIPOL 4°		
	5' - 10000 Upm/rpm		
	175	175	175
	060	060	060
	1	1	1
	80461	80462	80463
Order-Nr.	●	●	●

Anwendung / Application



- Millipol Konometrie-Vorpolierer (braun) und -polierer (blau, grau) 4°
- Millipol cone prepolisher (brown) and polishers (blue, grey) 4°*

Verzahnung / Crosscut
 ISO 217/220/190/135
ISO-Nr.
500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

	6°	6°	6°	6°
				
	kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
	WACHSFRÄSER <i>WAX CUTTER</i>	VORFRÄSER GROB <i>MILLING BUR COARSE</i>	VORFRÄSER MITTEL <i>MILLING BUR MEDIUM</i>	FINIERFRÄSER <i>FINISHING BUR</i>
	3' - 6000 Upm/rpm	6' - 12000 Upm/rpm	6' - 12000 Upm/rpm	6' - 12000 Upm/rpm
	220	194	194	194
	040	040	040	040
	1	1	1	1
	115737L	115482L	115637L	115147L
Order-Nr.	○	●	●	●



- Diadur Konometriefräser 6°
- Diadur Cone milling burs 6°*

Order-Nr.



ÜBERTRAGUNGSSTERN FRÄSTECHNIK TRANSFER JIG MILLING TECHNIQUE

VE / packaging unit

1 St. / 1 pc

115000

Order-Nr.




- Übertragung gegossener Fräsobjekte von Meister- auf Fräsmodell
Transfer of cast items from master model to milling model
- Zum Gebrauch im Parallelometer oder Fräsggerät mittels Autopolymerisat oder Klebewachs
For use in parallelometer or milling machine
- Gleichzeitige Übertragung von bis zu 8 Fräsobjekten
Simultaneous transfer of up to 8 milling objects
- Sicheres Einfrieren einer gemeinsamen Einschubrichtung auf dem Fräsmodell
Stable and secure positioning of objects on the milling model

Frästechnik Ausführung in 3 mm Schaft / Milling technique in 3 mm shank

Verzahnung / Crosscut
 ISO 220
 ISO-Nr.
 500 123 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0° 0°



grob, kein Ring / coarse, without ring

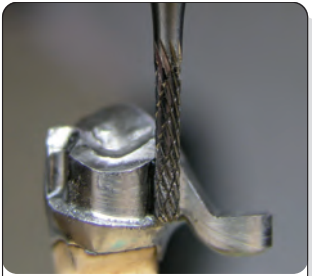
VORFRÄSER GROB / MILLING BUR COARSE
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

116422L 116432L 116442L

● ● ●


Anwendung/Application



- Diadur Schruppfräser für Frästechnik
 Diadur scrubbing cutter for milling technique

Verzahnung / Crosscut
 ISO 190
 ISO-Nr.
 500 123 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0° 0°



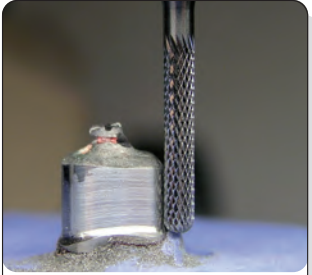
mittel, kein Ring / medium, without ring

VORFRÄSER MITTEL / MILLING BUR MEDIUM
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

116602L 116612L 116622L


● ● ●



- Diadur Vorfräser für Frästechnik
 Diadur milling burr

Verzahnung / Crosscut
 ISO 135
 ISO-Nr.
 500 123 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0° 0°



fein, kein Ring / fine, without ring

FINIERFRÄSER / FINISHING BURS
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

116802L 116812L 116822L

● ● ●



- Diadur Finierfräser für Frästechnik
 Diadur finishing burs for milling technique

Implantan Titanfräser / *Implantan burs for titanium*

Verzahnung / *Crosscut*
ISO 194
ISO-Nr.
500 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit



IMPLANTAN VORFRÄSER / IMPLANTAN MILLING BUR
6' - 12000 Upm/rpm

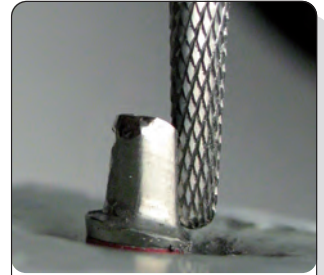
201
 035
 1

115327L



Order-Nr.

Anwendung/Application



- Titan Abutments
Titanium abutments
- Spezielle Schneidgeometrie zur Erzielung feinsten Titanoberflächen. Einfache Politur
Specially designed crosscut to achieve smooth titanium surfaces for easy polishing

Verzahnung / *Cut*
ISO 135
ISO-Nr.
500 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit



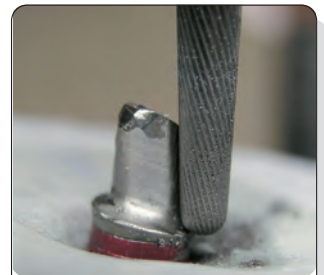
IMPLANTAN FINIERFRÄSER / IMPLANTAN FINISHING BURS
6' - 12000 Upm/rpm

201
 035
 1

115337L



Order-Nr.



- Titan Abutments
Titanium abutments
- Spezielle Schneidgeometrie zur Erzielung feinsten Titanoberflächen. Einfache Politur
Specially designed crosscut to achieve smooth titanium surfaces for easy polishing

Gips / Plaster



Der kunststoffvergütete Meistermodellgips für allerhöchste Ansprüche

Technische Beschreibung:

Ein thixotroper Superhartgips der Klasse 4+, exzellente Biege-/Bruchfestigkeit aufgrund optimierter Kunststoffbindung! SynaRock erfüllt ein Höchstmaß an Passgenauigkeit und ist zukunftsweisend in Kantenwiedergabe, Kantenstabilität, Druck, Bruchfestigkeit und Expansionsverhalten. Infolge extrem hoher Fließfähigkeit erzielt man eine höchst präzise Wiedergabe. Die nahezu spiegelglatte Oberfläche garantiert ein leichtes Reinigen der Modelle. Zum Ausgießen sämtlicher Materialien wie Alginate, Hydrokolloide, Silikone, Gummis, Polyäther usw. bestens geeignet.

Verarbeitungszeit (bei 20° C) 6 - 8 Min
Entformbar nach 40 Min
Abbinde-Expansion nach 24 Std < 0,08

Druckfestigkeit nach 1h ca. 41 N/mm²
Druckfestigkeit nach 24 h ca. 58 N/mm²
Härte nach 1h ca. 140 N/mm²
Endhärte nach 24 h ca. 245 N/mm²

Die angegebenen Werte beziehen sich auf einen Wasserfaktor von 100 g Pulver : 20 ml Wasser

Bestell-Nr.:

braun	gelb
28030-8B	28030-8G
(6 x 3kg Beutel)	(6 x 3kg Beutel)
28030-3B	28030-3G
(3kg Eimer)	(3kg Eimer)
28030-6B	28030-6G
(6kg Eimer)	(6kg Eimer)
28030-5B	28030-5G
(25kg Eimer)	(25kg Eimer)

Weitere Farben auf Anfrage.

The synthetically reinforced super stone for highest quality and precision

Specifications:

A super stone of class 4+ with unmatched bending-breaking strength. Syna-Rock is a thixotropic super stone - the ultimate synthetic blend. Syna-Rock gives optimum fit and represents the standard for accurate reproduction concerning hardness, expansion behaviour, edge strength and stability. With its extraordinary flow characteristics you will achieve outstanding detail and precision. The shiny and smooth surface allows easy cleaning of the model. Can be used in combination with all materials - alginates, hydrocolloids, silicones, rubber, polyether etc.

*Pouring time (at 20° C) 6 - 8 min
Fully set after 40 min
Setting-expansion after 24 hours < 0,08*

Compressive strength after 1 h ca. 41 N/mm²
Compressive strength after 24 h ca. 58 N/mm²
Hardness after 1 h ca. 140 N/mm²
Hardness after 24 h ca. 245 N/mm²

The technical data refer to a ratio of 100 g powder : 20 ml distilled water

Order-no:

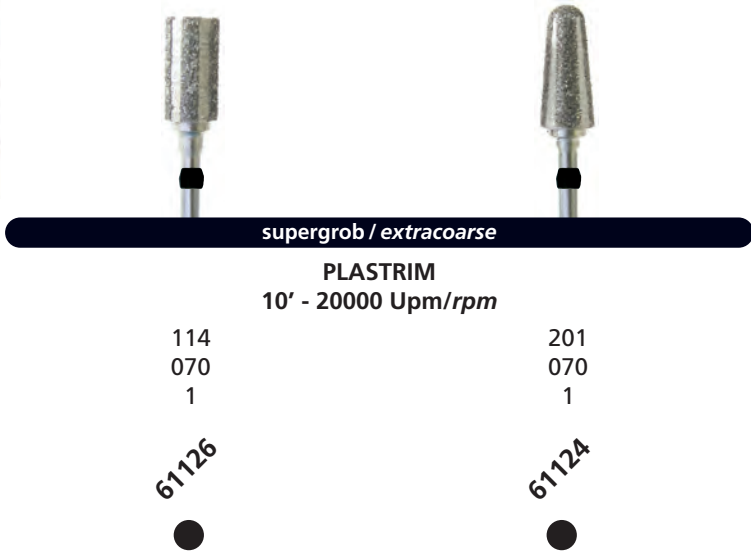
brown	yellow
28030-8B	28030-8G
(6 x 3kg bag)	(6 x 3kg bag)
28030-3B	28030-3G
(3kg pail)	(3kg pail)
28030-6B	28030-6G
(6kg pail)	(6kg pail)
28030-5B	28030-5G
(25kg pail)	(25kg pail)

Other colors available on request.

Gipsbearbeitung / Plaster tools



Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



supergrob / extracoarse

PLASTRIM
 10' - 20000 Upm/rpm

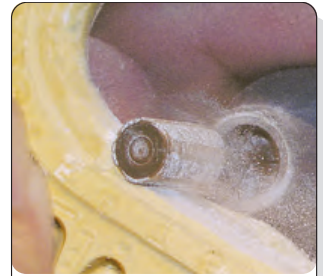
114	201
070	070
1	1

61126

61124

Order-Nr.

Anwendung/Application



• Gips
 Plaster



TopGlue
 Sekundenkleber
Bestell-Nr.: 25022
 • Inhalt: 10 ml

Superschnell klebender, sehr niedrigviskoser (<20 MPa·s) Cyankleber auf Methylesterbasis für passgenaues Verbinden vieler Materialien (Gips, Metall, Kunststoff, Wachs, Keramik, etc.). Temperaturbeständig (-50°C bis +80°C, kurzzeitig bis +100°C). Erhöhte Abbindebeschleunigung auf feuchtem Untergrund, auf trockenem Gips als Oberflächenhärter und -versiegler einsetzbar. Kompatibel mit Durolan die Stumpflack.

TopGlue
 speed glue
Order-no.: 25022
 • Content: 10 ml

Superfast speed glue (methyl ester basis), extremely low viscosity (<20 MPa·s) for easy assembling of many materials (plaster, metal, acrylics, wax, ceramics, etc.). Temperature-resistant (-50°C up to +80°C, +100°C for short term only). Accelerated setting on wet surfaces, on dry plaster also suitable as surface hardener and sealer. Compatible with Durolan die spacer.



Silikonspray

Bestell-Nr.: 15139
 • Inhalt: 75 ml
 • Dieses Universal-Trennspray separiert:
 Gips gegen Kunststoff und Gips gegen Gummi (Modellsockler), Gips gegen Metall (Artikulatoren), Gips gegen Wachs, Gips gegen Kunststoff (Modellguß) Gips gegen Gips
 • Sprühentfernung: ca. 10 cm

Silicone spray

Order-no.: 15139
 • Content: 75 ml
 • This spray separates:
 plaster against acrylics and plaster against rubber/silicone (model base former), plaster against metals (articulators), plaster against wax, plaster against acrylics (model casting) plaster against plaster
 • Spray distance: approx. 10 cm



Plastodur

Bestell-Nr.: 26000
 • Inhalt: 25 ml

Plastodur unverdünnt mit dem Pinsel auf die Gipsoberfläche auftragen. Die Wirkung von Isoliermitteln wird damit erhöht und die Abrasion der Kontaktpunkte bei Artikulationsbewegungen weitgehend verhindert. Kratzfest nach 15 min, hochfest nach 30 min.

Plastodur

Order-no.: 26000
 • Content: 25 ml

Plastodur should be applied with a brush to the model surface. Enhances the effect of insulation agents and largely prevents abrasion of contact points during trial articulation. Scratch resistant after 15 min, hard and fast after 30 min.



ISOFIX

Bestell-Nr.: 25035
 • Inhalt: 25 ml

ISOFIX-Nachfüllflasche
Bestell-Nr.: 25034
 • Inhalt: 500 ml

- Isoliert Gips gegen Wachs und Gips gegen Gips
- Bildet Mikrofilm von 3-5µ
- Einmal dünn mit dem Pinsel auftragen
- Kronen und Brücken aus Wachs lassen sich leicht und spannungs- und spaltfrei abheben
- Keine Schlierenbildung in der Kroneninnenseite
- Lösungsmittelfrei und wasserlöslich

ISOFIX

Order-no.: 25035
 • Content: 25 ml

ISOFIX-refill
Order-no.: 25034
 • Content: 500 ml

- *Insulates plaster against wax and plaster against plaster*
- *Forms a microfilm of 3-5µ*
- *Apply thin layer once with brush*
- *Crowns and bridges made of wax can be lifted off easily without tension*
- *No stains on the inner part of the crown*
- *Solvent-free and water soluble*



Stumpflack

Durolan Set
Bestell-Nr.: 25000SET
 • Inhalt: je 25 ml

- Stumpflack in blau, rot, gold, silber, klar sowie Verdüner
- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratzfeste Oberfläche

Die spacer

Durolan set
Order-no.: 25000SET
 • Content: 25 ml each

- *Die spacer in blue, red, silver, gold, clear and thinner*
- *Individual application thickness*
- *Smooth, scratch resistant surface*

Gipsbearbeitung: Stumpflack / Plaster tools: die spacer



Durolan

Bestell-Nr.: 25001

- Stumpflack, blau, 25 ml
- Schichtstärke: 5µ

Durolan

Order-no.: 25001

- Die spacer, blue, 25 ml
- Application thickness: 5µ

Eigenschaften:

- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratzfeste Oberfläche

Characteristics:

- Individual application thickness
- Smooth, scratch resistant surface



Durolan

Bestell-Nr.: 25002

- Stumpflack, rot, 25 ml
- Schichtstärke: 10µ

Durolan

Order-no.: 25002

- Die spacer, red, 25 ml
- Application thickness: 10µ



Durolan-Verdünner

Bestell-Nr.: 25010

- Verdünner für Stumpflack
- Inhalt: 25 ml

Durolan-thinner

Order-no.: 25010

- Thinner for die spacer
- Contents: 25 ml



Durolan

Bestell-Nr.: 25003

- Stumpflack, silber, 25 ml
- Schichtstärke: 13µ

Durolan

Order-no.: 25003

- Die spacer, silver, 25 ml
- Application thickness: 13µ



Durolan

Bestell-Nr.: 25004

- Stumpflack, klar, 25 ml
- Oberflächenhärter
- Schichtstärke: 3-5µ

Durolan

Order-no.: 25004

- Die spacer, clear, 25 ml
- Hardens surfaces
- Application thickness: 3-5µ



Durolan

Bestell-Nr.: 25005

- Stumpflack, gold, 25 ml
- Schichtstärke: 15µ

Durolan

Order-no.: 25005

- Die spacer, gold, 25 ml
- Application thickness: 15µ

Eigenschaften:

- Zum Verhindern von Abrasionen okklusaler Kontaktpunkte in Gips
- Gips Antagonisten mit Klarlack bestreichen
- Eignet sich zum Auftragen auf Basalfächen zum Isolieren und Härten von Gipsoberflächen
- Dient als Grundierung vor Farbauftrag

Characteristics:

- Avoids abrasion of occlusal contact-points on plaster
- Coat plaster antagonists with clear die spacer
- Suitable for application on basal surfaces for insulating or hardening of plaster surfaces
- Suitable as first layer before applying colored spacer

Dubliergel / Duplicating gel



DFS Dubliergel, grün

DFS Duplicating gel, green

Bestell-Nr.: 28028

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Modellguß-einbettmassen und für die Kunststoffgießtechnik
- Reversibel

Order-no.: 28028

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for partial framework and for resin casting technique
- Reversible



DFS Dubliergel Gips Rosa

DFS Duplicating gel plaster Pink

Bestell-Nr.: 28029

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

Order-no.: 28029

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible



DFS Dubliergel Gips Natur

DFS Duplicating gel plaster Transparent

Bestell-Nr.: 28030

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

Order-no.: 28030

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible

Unterfütterung / Relining



OKKLAMAT

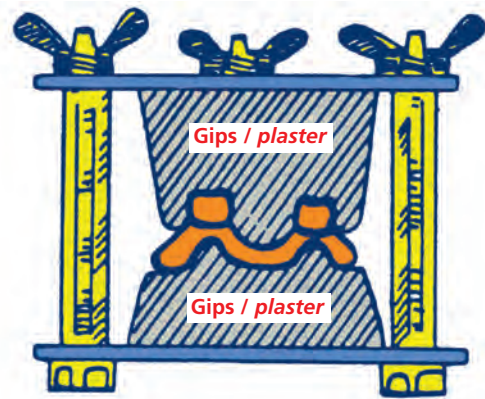
Bestell-Nr.: 81010

- Schnellunterfütterungsgerät
- Zum schnellen Unterfüttern von Teil- und Totalprothesen; für jedes Polymerisationsgerät einsetzbar.
- Aus robustem mineralfaser-verstärktem Kunststoff, temperaturbeständig bis 180°C.

OKKLAMAT

Order-no.: 81010

- Fast-relining-jig
- For fast relining of partials and full dentures, suitable for any polymerisation device
- Made of tough acrylic material, reinforced with mineral fibres, heat resistant up to 180°C.



Silberleitlack / Conductive lacquer



Mit reinem Silber (Ag)
With pure silver (Ag)

Galvanet in Pinselflasche

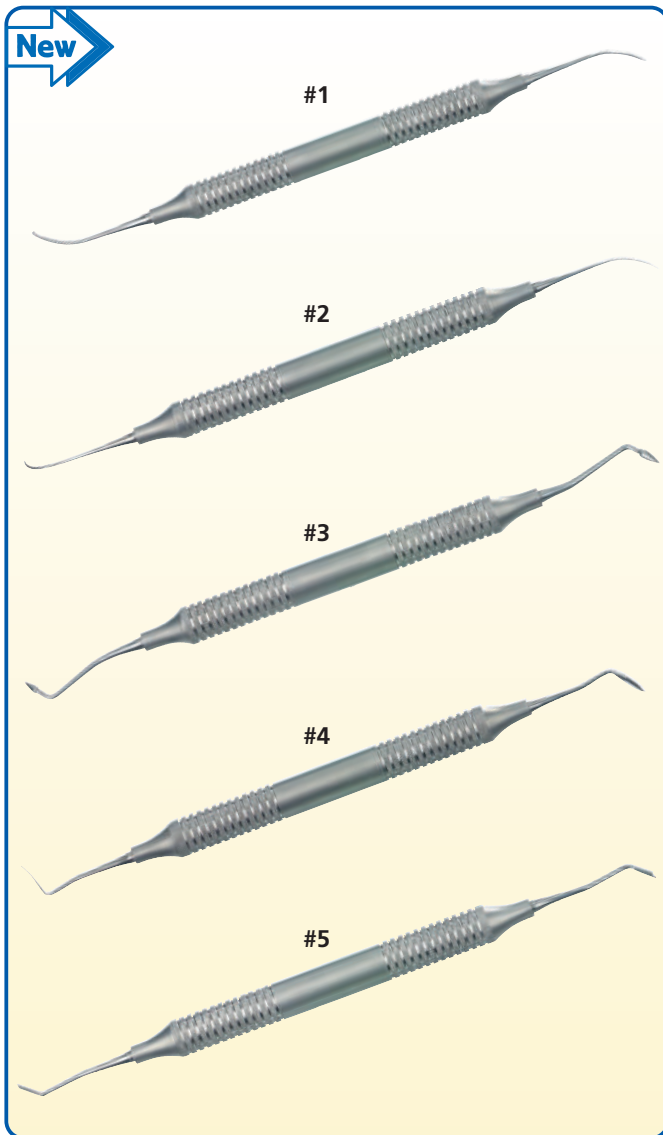
Bestell-Nr.: 11144

- Inhalt: 5 ml
- Der micronisierte Silberleitlack macht Gipsstümpfe und metallische Oberflächen leitfähig, z.B. für die Galvano-Technik. Anwendung: Flasche schütteln, **1 mal** dünn mit dem Pinsel auftragen. Extrem dünne, gleichmäßige Silberschicht.

Galvanet bottle with brush

Order-no.: 11144

- Content: 5 ml
- The micronized conductive lacquer containing pure silver makes all surfaces conductive, e.g. for use in electroplating technique. **Apply 1 thin layer** of Galvanet lacquer to the surface. Creates an extremely thin, smooth silver layer.



**Aufwachsinstrument
nach PK Thomas**

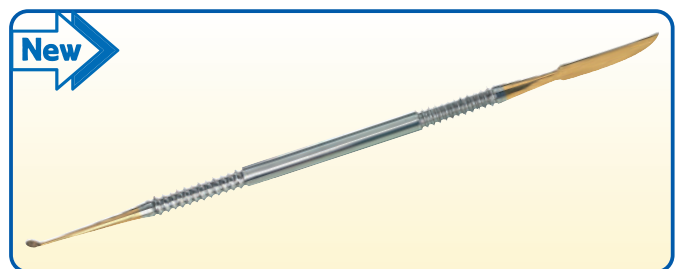
*PK Thomas
waxing instrument*

Bestell-Nr.:
Set 7003806
#1 7003801
#2 7003802
#3 7003803
#4 7003804
#5 7003805

Order-no.:
Set 7003806
#1 7003801
#2 7003802
#3 7003803
#4 7003804
#5 7003805

- Verstärkter Griff für ermüdungsfreie Arbeit
- Rostfreier Edelstahl

- *Anatomically shaped handle for reduced fatigue*
- *Stainless steel*

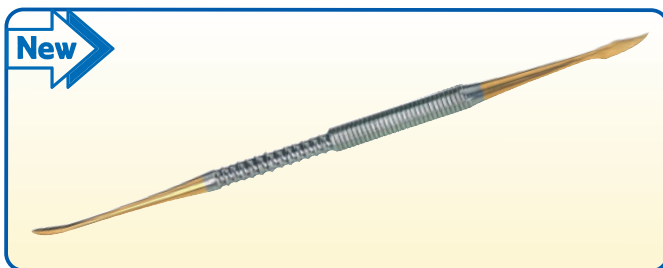


**LeCron
Modellierinstrument**

*LeCron
modelling instrument*

Bestell-Nr.: 7003807
• Länge: 15,5 cm
• Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003807
• *Length: 15,5 cm*
• *Stainless steel*



**Zahle
Modellierinstrument**

*Zahle
modelling instrument*

Bestell-Nr.: 7003808
• Länge: 12 cm
• Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003808
• *Length: 12 cm*
• *Stainless steel*



Fahnenstock Wachsmesser

Fahnenstock wax knife

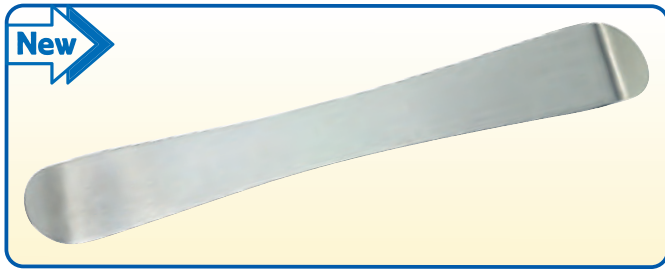
Bestell-Nr.: 7003809
• Länge: 17,5 cm
• Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003809
• *Length: 17,5 cm*
• *Stainless steel*

Bestell-Nr.: 7003810
• Länge: 13,5 cm
• Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003810
• *Length: 13,5 cm*
• *Stainless steel*

Handinstrumente Labor / Manual instruments lab



Gipsspatel

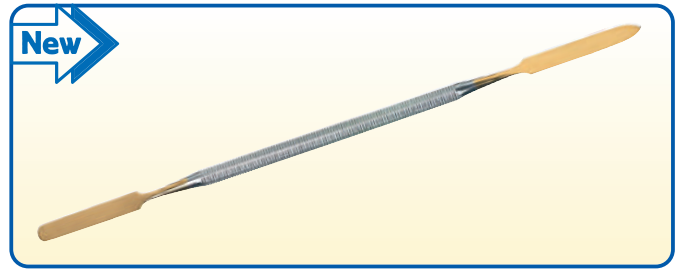
Plaster spatula

Bestell-Nr.: 7003811

- Länge: 20 cm
- Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003811

- Length: 20 cm
- Stainless steel



Anmischspatel

Mixing spatula

Bestell-Nr.: 7003812

- Länge: 17,5 cm
- Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003812

- Length: 17,5 cm
- Stainless steel



Lötpinzette

Soldering tweezers

Bestell-Nr.: 7003813

- Länge: 16,5 cm
- Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003813

- Length: 16,5 cm
- Stainless steel



**Mosquito-Klemme,
gebogen**

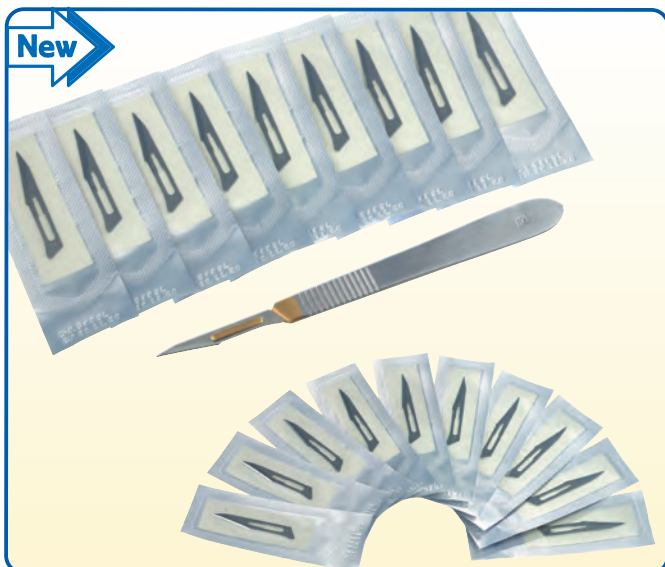
Mosquito-plier, curved

Bestell-Nr.: 7003814

- Länge: 12,5 cm
- Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003814

- Length: 12,5 cm
- Stainless steel



Skalpellhalter Nr. 3

Scalpel holder No 3

Bestell-Nr.: 7003815

- Länge: 12,7 cm
- inkl. 10 Klingen
- Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003815

- Length: 12,7 cm
- incl. 10 blades
- Stainless steel

Ersatzklingen

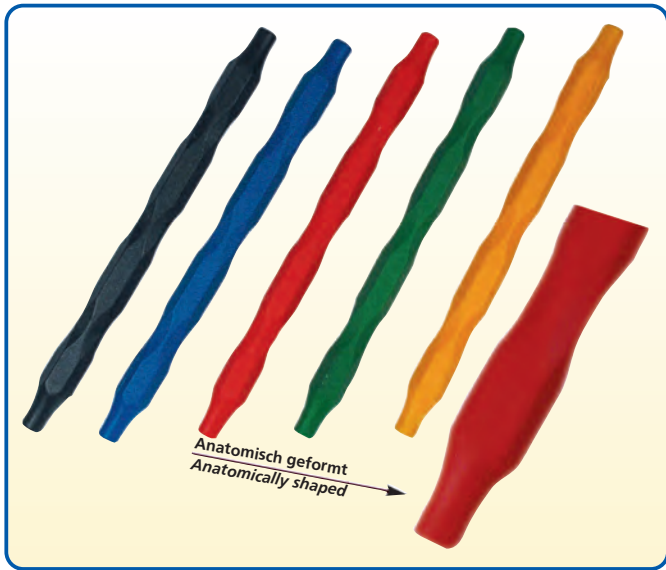
Replacement blades

Bestell-Nr.: 7003816

- VE: 10 Klingen

Order-no.: 7003816

- Pu: 10 blades



Titanoform-Doppelgriff

Bestell-Nr.: 7006...

- ... 0 schwarz (cone-socket)
- ... 1 gelb (cone-socket)
- ... 2 rot (cone-socket)
- ... 3 blau (cone-socket)
- ... 4 grün (cone-socket)

- Sterilisierbar bis 134°C
- Anatomisch geformt
- Entspanntes Modellieren
- Maße:
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

Titanoform-double-handle

Order-no.: 7006...

- ... 0 black (cone-socket)
- ... 1 yellow (cone-socket)
- ... 2 red (cone-socket)
- ... 3 blue (cone-socket)
- ... 4 green (cone-socket)

- Sterilizable up to 134°C
- Anatomical shape
- Easy and comfortable modelling
- Dimensions:
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

inkl. Gummiring als Arretierung
incl. rubber ring for locking



TITANOFORM

Instrumenteneinsätze, TIN-beschichtet / Instrument inserts, TIN-coated

VE/packaging unit

1

1

1

1

1

1

1

Order-Nr.

7002803

7002804

7002903

7002904

7003003

7003004

7003103

inkl. Gummiring als Arretierung
incl. rubber ring for locking



TITANOFORM

Instrumenteneinsätze / Instrument inserts

VE/packaging unit

1

1

1

1

1

1

1

Order-Nr.

7002801

7002802

7002901

7002902

7003001

7003002

7003101

Tauchwachs / Dipping wax



Flexidip Wachs

Bestell-Nr.: 840001

• Inhalt: 50 g
Flexidip, das flexible Kunststoffspezialwachs zum Tauchen und Herstellen elastischer Wachs-käppchen. Für elektrische Tauchwachs-dosen geeignet.

Flexidip wax

Order-no.: 840001

• Content: 50 g
Flexidip - this special dipping wax produces elastic wax models that maintain their shape. Suitable for electric wax pots.

Silikon- & Wachsentspanner / Debubblizer



Silikon- & Wachsentspanner /

Silicone & wax wetting agent (debubblizer)

Bestell-Nr.: 25030

- Inhalt: 500 ml
- Mit Pumpsprühflasche
- Zum Entspannen von Silikonabdrücken, Wachsmodellationen
- Hinterläßt glatte Oberfläche
- Verdunstet innerhalb 5-15 Sek. rückstandsfrei (je nach Raumtemperatur)
- Kurze Trockenzeit
- Erzielt bei Silikonabdrücken kantenscharfe Wiedergabe-genauigkeit, insbesondere bei Inlays und schwach ausgebildeten Präparations-rändern
- Innenteile von Kronen und feine Fissuren werden abso-lut blasenfrei und konturen-scharf wiedergegeben
- Feine Retentionen und Klammerpartien bei Modell-guarbeiten erscheinen in vorzüglicher Wiedergabe-qualität
- Sprühen oder tauchen
- Vor Gebrauch schütteln!

Order-no.: 25030

- Content: 500 ml
- Includes pump spray bottle
- To release and smooth silico-ne impressions and wax models
- Leaves a smooth surface
- Evaporates without leaving residue within 5-15 sec. (depending on room temperature)
- Short drying time
- Enhances precision of repro-ductions, especially with inlays and weakly defined preparation edges
- Crown inner parts and fine fissures are reproduced bub-ble-free
- Fine retentions and bracket-parts of partial frameworks are reproduced with preci-sion
- Spray or dip
- Shake well before use!

Wachs / Wax



Modellierwachs, blau
Bestell-Nr.: 84201
60 g in Dose

Modelling wax, blue
Order-no.: 84201
60 g in flat box



Modellierwachs, rot
Bestell-Nr.: 84202
60 g in Dose

Modelling wax, red
Order-no.: 84202
60 g in flat box



Modellierwachs, elfenbein
Bestell-Nr.: 84205
60 g in Dose

Modelling wax, ivory
Order-no.: 84205
60 g in flat box



Modellierwachs, grau
Bestell-Nr.: 84204
60 g in Dose

Modelling wax, grey
Order-no.: 84204
60 g in flat box



Modellierwachs, neon-grün
Bestell-Nr.: 84210
60 g in Dose

Modelling wax, neon-green
Order-no.: 84210
60 g in flat box



Cervikalwachs, violett
Bestell-Nr.: 84206
60 g in Dose

Cervical wax, violet
Order-no.: 84206
60 g in flat box



Fräswachs, moosgrün
Bestell-Nr.: 84207
60 g in Dose

Milling wax, moss-green
Order-no.: 84207
60 g in flat box



Ausblockwachs, korallrot
Bestell-Nr.: 84208
60 g in Dose

Undercut wax, coral red
Order-no.: 84208
60 g in flat box



Anstiftwachs, gelb
Bestell-Nr.: 84211
60 g in Dose

Stick-on wax, yellow
Order-no.: 84211
60 g in flat box

Wachs / Wax



Wachsdraht, grün

Ø ca. 5 mm
Bestell-Nr.: 84305
• Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 4 mm
Bestell-Nr.: 84304
• Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 3 mm
Bestell-Nr.: 84303
• Inhalt: 250 g auf Rolle

Wax wire, green

Ø app. 5 mm
Order-no.: 84305
• Content: 250 g on roll

Ø app. 4 mm
Order-no.: 84304
• Content: 250 g on roll

Ø app. 3 mm
Order-no.: 84303
• Content: 250 g on roll



Wachsdraht, grün

Ø ca. 3,5 mm
Bestell-Nr.: 84308
• Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 2,5 mm
Bestell-Nr.: 84307
• Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 1,5 mm
Bestell-Nr.: 84306
• Inhalt: 250 g auf Rolle

Wax wire, green

Ø app. 3,5 mm
Order-no.: 84308
• Content: 250 g on roll

Ø app. 2,5 mm
Order-no.: 84307
• Content: 250 g on roll

Ø app. 1,5 mm
Order-no.: 84306
• Content: 250 g on roll

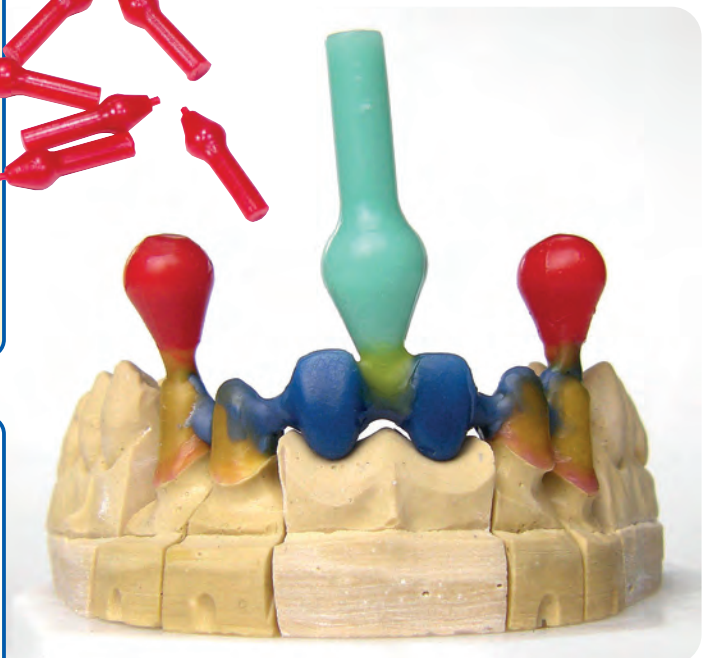


Gussbirnen, rot
ø 8 mm

Casting pears, red
ø 8 mm

Bestell-Nr.: 840008
• Inhalt: ca. 150 Stück

Order-no.: 840008
• Content: app. 150 pcs.



Gussbirnen, türkis
ø 9 mm

Casting pears, turquoise
ø 9 mm

Bestell-Nr.: 840009
• Inhalt: ca. 120 Stück

Order-no.: 840009
• Content: app. 120 pcs.



Wachs: Kauflächengestaltung / Wax: occlusal surface modelling



Die perfekte anatomische Krone mit individueller Kaufläche in 2-3 Minuten.

The perfect anatomical crown with individual occlusal surface in 2-3 minutes.



Okkluflex

Die einfache und schnelle Methode, gnathologische Kauflächen individuell zu gestalten.

Bestell-Nr.: 11100

- Hochzerreifest aus Silcotex
- Reduzierend
- Transparent (fr Lichthrtung)
- Standfest
- Selbstisolierend
- Geeignet fr Wachs, Keramik und Komposite
- Bei Keramik Verwendung mit Kera-Sep-Spray (Bestell-Nr. : 11141)

Nachfllpackungen je 2 Stck

Bestell-Nr.:

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

The fast and easy method to generate gnathological occlusal surfaces.

Order-no.: 11100

- Highly tear-resistant quality (silcotex)
- Retracts to original shape
- Translucent (for light curing)
- Stable on flat surface
- Self-isolating
- Suitable for wax, composites and ceramics
- To be used together with Kera-Sep Spray for ceramics (Order-no.: 11141)

Refill 2 pcs each

Order-no.:

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

Wachs: Kauflächengestaltung / Wax: occlusal surface modelling



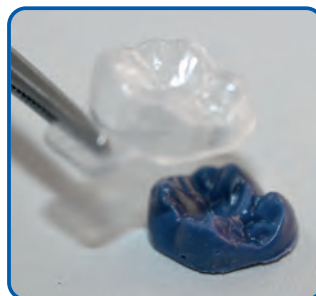
- ① Wachskappe in gewohnter Weise fertigen.
Model wax-coping as usual.



- ⑤ ... und anatomische Form komplettieren.
... and complete the anatomical shape.



- ② Flexette mit Modellierwachs zu 2/3 füllen.
Fill pattern with modelling wax 2/3.



- ⑥ Wachskaufläche
Occlusal surface wax



- ③ Flexette im plastischen Zustand auf Wachskappe aufwachsen.
Place pattern on top of the wax-coping before wax hardens.



- ⑦ Keramikkaufläche
Occlusal surface ceramic



- ④ Okklusion im Artikulator überprüfen...
Check bite in the articulator...



- ⑧ Kompositkaufläche
Occlusal surface composite

Wachs: Wachshilfsteile / Wax: modelling help



Singles Intro-Set

Bestell-Nr.: 81055
 Behälter: blau
 Inhalt:
 • 108 Wachsteile sortiert

Singles intro-set

Order-no.: 81055
 Box: blue
 Content:
 • 108 wax pcs assorted



		17 / 16	13	12	11	21	22	23	26 / 27	prem		
Oberkiefer / Upper	C										C	Oberkiefer / Upper
	B										B	
	A										A	
Unterkiefer / Lower	A										A	Unterkiefer / Lower
	B										B	
	C										C	
		47 / 46	45	44	43	33	34	35	36 / 37	front		

Nachfüllpackung / Refills

- Inhalt: je 20 Stück
- Content: 20 pcs each

810763 ↔ 17/16 C	811451 ↔ 45 A	810213 ↔ 21 C	811341 ↔ 34 A
810762 ↔ 17/16 B	811452 ↔ 45 B	810212 ↔ 21 B	811342 ↔ 34 B
810761 ↔ 17/16 A	811453 ↔ 45 C	810211 ↔ 21 A	811343 ↔ 34 C
810133 ↔ 13 C	811441 ↔ 44 A	810223 ↔ 22 C	811351 ↔ 35 A
810132 ↔ 13 B	811442 ↔ 44 B	810222 ↔ 22 B	811352 ↔ 35 B
810131 ↔ 13 A	811443 ↔ 44 C	810221 ↔ 22 A	811353 ↔ 35 C
810123 ↔ 12 C	811431 ↔ 43 A	810233 ↔ 23 C	811671 ↔ 36/37 A
810122 ↔ 12 B	811432 ↔ 43 B	810232 ↔ 23 B	811672 ↔ 36/37 B
810121 ↔ 12 A	811433 ↔ 43 C	810231 ↔ 23 A	811673 ↔ 36/37 C
		810673 ↔ 26/27 C	810453 ↔ prem C
		810672 ↔ 26/27 B	810452 ↔ prem B
		810671 ↔ 26/27 A	810451 ↔ prem A
		811331 ↔ 33 A	811001 ↔ front A
		811332 ↔ 33 B	811002 ↔ front B
		811333 ↔ 33 C	811003 ↔ front C

Wachs: Wachshilfsteile / Wax: modelling help



Quattro Intro-Set

Bestell-Nr.: 84070

Behälter: blau

Inhalt:

- 36 Wachsteile sortiert
- Je Glied 4 Zähne
- 144 Zähne
- à 2 Glieder
- 3 Größen

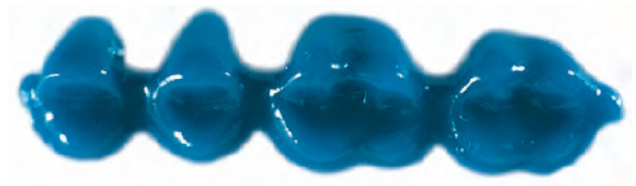
Quattro intro-set

Order-no.: 84070

Box: blue

Content:

- 36 wax pcs assorted
- Each link 4 teeth
- 144 teeth
- Per size 2 links
- 3 sizes



		17/14	12/22	24/27		
Oberkiefer / Upper	C				C	Oberkiefer / Upper
	B				B	
	A				A	
Unterkiefer / Lower	A				A	Unterkiefer / Lower
	B				B	
	C				C	
		47/44	42/32	34/37		
		palatinal	lingual	palatinal		

Nachfüllpackung / Refills

- Inhalt: je 10 Stück
- Content: 10 pcs each

840743 <=> 17/14 C
 840742 <=> 17/14 B
 840741 <=> 17/14 A
 840223 <=> 12/22 C
 840222 <=> 12/22 B
 840221 <=> 12/22 A

840473 <=> 24/27 C
 840472 <=> 24/27 B
 840471 <=> 24/27 A
 841741 <=> 47/44 A
 841742 <=> 47/44 B
 841743 <=> 47/44 C

841221 <=> 42/32 A
 841222 <=> 42/32 B
 841223 <=> 42/32 C
 841471 <=> 34/37 A
 841472 <=> 34/37 B
 841473 <=> 34/37 C

Wachsflexetten / Wax patterns



Prämolarklammer
Bestell-Nr.: 84401
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Premolar clasps

Order-no.: 84401
• Content: 10 x 20 pcs



Molarenklammer
Bestell-Nr.: 84402
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Molar clasps

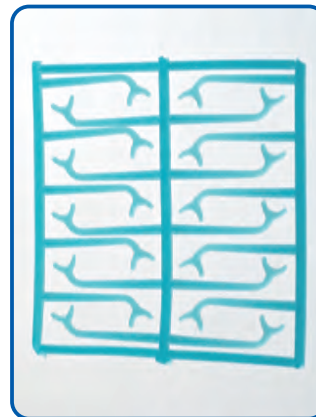
Order-no.: 84402
• Content: 10 x 20 pcs



Ringklammer, gebogen
Bestell-Nr.: 84403
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Ring clasps, curved

Order-no.: 84403
• Content: 10 x 20 pcs



Bonyhard-Klammer
Bestell-Nr.: 84404
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Bonyhard clasps

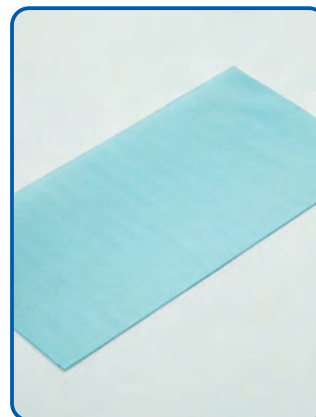
Order-no.: 84404
• Content: 10 x 20 pcs



Gusswachs, geädert
Bestell-Nr.: 84405
• Inhalt: 15 Blatt
• Stärke: 0,4 mm

Casting wax, stippled

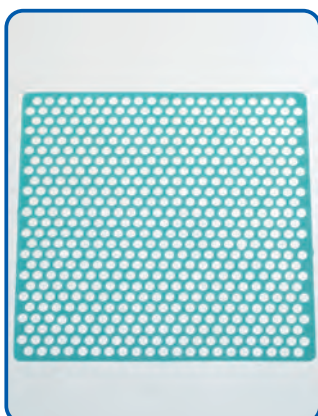
Order-no.: 84405
• Content: 15 sheets
• Thickness: 0,4 mm



Gusswachs, glatt
Bestell-Nr.: 84406
• Inhalt: 20 Blatt
• Stärke: 0,4 mm

Casting wax, smooth

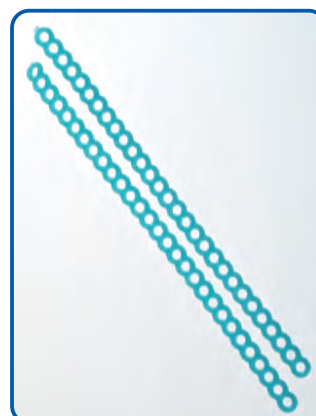
Order-no.: 84406
• Content: 20 sheets
• Thickness: 0,4 mm



Lochretention, OK
Bestell-Nr.: 84407
• Inhalt: 15 Blatt

Round grid mesh, maxilla

Order-no.: 84407
• Content: 15 sheets



Lochretention, UK
Bestell-Nr.: 84408
• Inhalt: 40 Stück

Straight retention, round

Order-no.: 84408
• Content: 40 pcs

Wachsflexetten / Wax patterns



Sublingualbügel

Bestell-Nr.: 84409
• Inhalt: 65 g

Sublingual bar

Order-no.: 84409
• Content: 65 g



Wachsprofilstangen 1,0 mm

Bestell-Nr.: 84410
• Inhalt: 40 g

Profile wax sticks 1,0 mm

Order-no.: 84410
• Content: 40 g



Unterlegwachs 0,5 mm

Bestell-Nr.: 84411
• Inhalt: 32 Blatt
• Selbstklebend

Preparation wax 0,5 mm

Order-no.: 84411
• Content: 32 sheets
• Self-adhesive



Verbindungswachs

Bestell-Nr.: 84412
• Inhalt: 60 g

Casting wax

Order-no.: 84412
• Content: 60 g



Wachsglättungspinsel

Bestell-Nr.: 84800
• Inhalt: 1 Stück
• Ultraweicher Pinsel zur Glättung der Wachsfläche

Wax smoothing brush

Order-no.: 84800
• Content: 1 pc
• Ultrasoft brush for smoothing of wax surface

Li-Bond Pen: lichthärtendes Klebe- und Modelliermaterial

Li-Bond Pen: light-curing fixation and modelling material



Li-Bond Pen

Bestell-Nr.: 26600

- Inhalt: 4 g
- Extrem schnell härtendes Material
- Klebt alle im Labor vorkommenden Materialien in Sekundenschnelle sicher und fest. Geeignet als lichthärtender Modellierkunststoff, z.B. in der Doppelkronen- oder Geschiebetechnik, hervorragend neutrales Kontraktionsverhalten und rückstandslose Verbrennung. Temperaturunabhängige Anwendung.

Li-Bond Pen

Order-no.: 26600

- Content: 4 g
- Extremely fast-curing, highly resistant bonding material
- Firmly attaches all commonly used materials in dental labs within seconds. Can also be used as modelling material, e.g. for telescopes and attachments. Excellent neutral contraction behaviour, burns without residue. Can be used at a range of temperatures.



Kartusche als Nachfüllpack

Bestell-Nr.: 26602

- Inhalt: 2 x 4 g

Refill cartridge

Order-no.: 26602

- Content: 2 x 4 g



LED Lampe

Bestell-Nr.: 26603

- Inhalt: 1 Stück

LED light

Order-no.: 26603

- Content: 1 pc

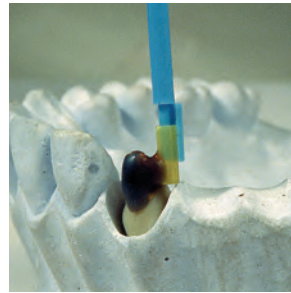


Geschiebetechnik für Brückenteilung / Plastic attachments for split bridges

Die Kunststoffgeschiebe sind aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff gefertigt und können somit durch Anmodellieren an die Wachsobjekte in jeder Dental-Legierung gegossen werden. Die verschiedenen Formen und Größen und die parallel bzw. konisch laufenden Kunststoffgeschiebe decken alle Einsatzgebiete für festsitzende und bedingt herausnehmbare Brücken sowie Konstruktionen mit einem precision rest ab.

Der verlängerte Kunststoffstab kann problemlos in jedes Parallelometer eingespannt werden. Nach dem Fixieren wird mit einem Skalpell der Stab vom Geschiebeteil abgetrennt und dieses in die anatomische Form der Krone mit einmodelliert.

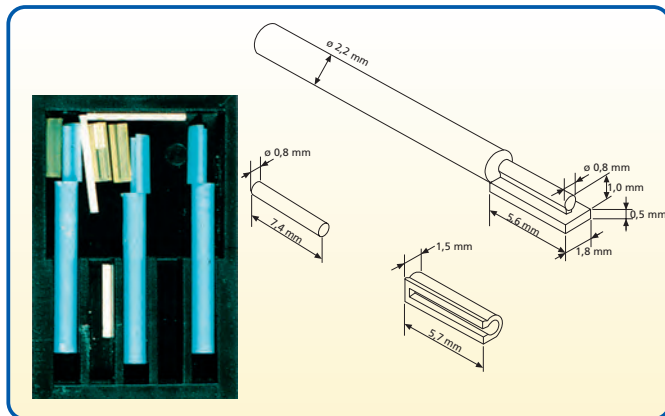
Die folgenden Geschiebe sind interlock oder intrakoronale Geschiebe und für alle Zähne verwendbar zur Egalisierung von Pfeilerdivergenzen.



The plastic attachments are made of combustible plastic which burns residue-free and can be casted with any dental alloy by modelling the attachment onto the wax objects. They can be used for any fixed or partial removable bridge as well as for restorations with a precision rest due to the parallel and conical designs of the attachments.

The lengthened plastic rod is inserted in the parallelometer. The rod can be separated after fixing from the attachment with a scalpel and modelled into the anatomical shape of the crown.

The following attachments are interlock or intracoronar attachments and suitable for all teeth to equalize divergences of abutments.



Tube Lock 0 (mini)

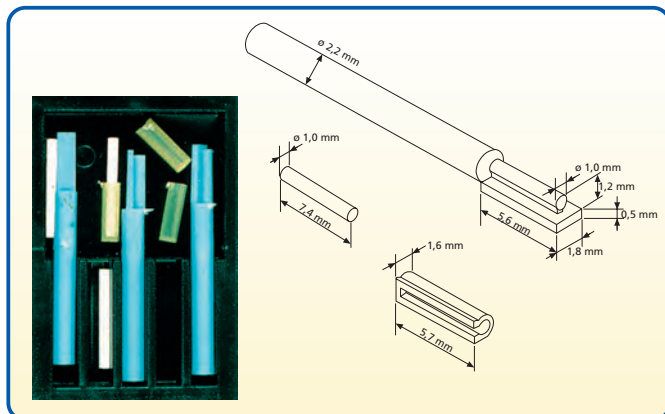
Bestell-Nr.: 410803

- Inhalt:
 - 3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 Matrizen
 - 3 Keramikstifte
 - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 0 (mini)

Order-no.: 410803

- Content:
 - 3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 matrices
 - 3 ceramic pins
 - parallel pin
- The ceramic pin helps avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



Tube Lock 1 (klein)

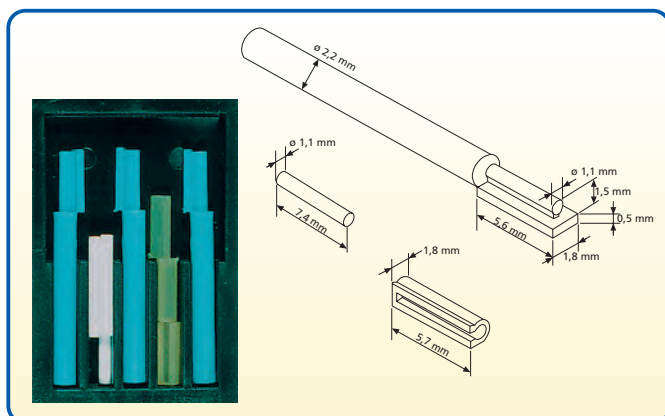
Bestell-Nr.: 410813

- Inhalt:
 - 3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 Matrizen
 - 3 Keramikstifte
 - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 1 (small)

Order-no.: 410813

- Content:
 - 3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 matrices
 - 3 ceramic pins
 - parallel pin
- The ceramic pin helps avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



Tube Lock 2 (standard)

Bestell-Nr.: 410823

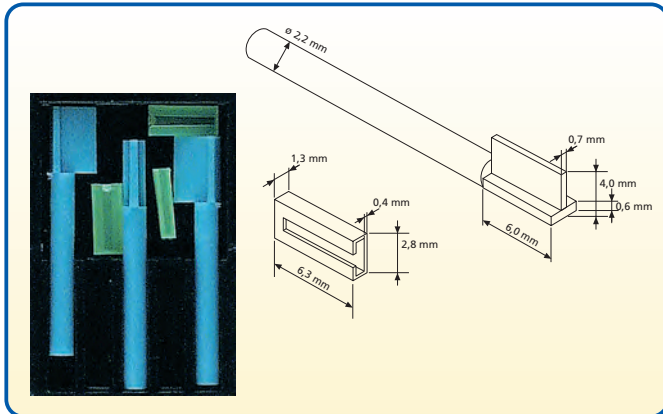
- Inhalt:
 - 3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2mm)
 - 3 Matrizen
 - 3 Keramikstifte
 - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 2 (standard)

Order-no.: 410823

- Content:
 - 3 punches (shank: \varnothing 2,2mm)
 - 3 matrices
 - 3 ceramic pins
 - parallel pin
- The ceramic pin helps avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch

Geschiebetechnik für Brückenteilung / *Plastic attachments for split bridges*



T-Geschiebe micro

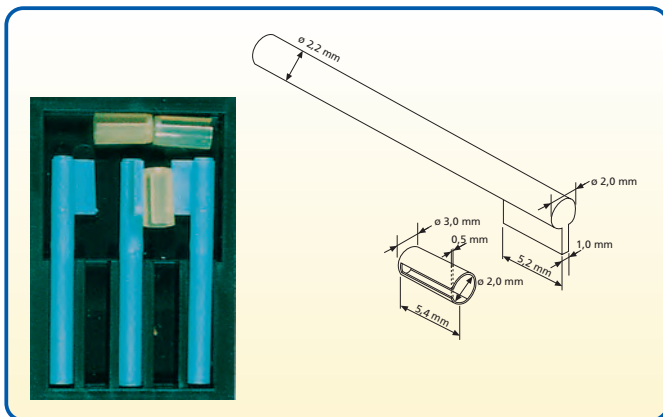
Bestell-Nr.: 410833

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 6,0/2,1 mm (L/w)

T-attachment micro

Order-no.: 410833

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 6,0/2,1 mm (l/w)



Stab-Geschiebe

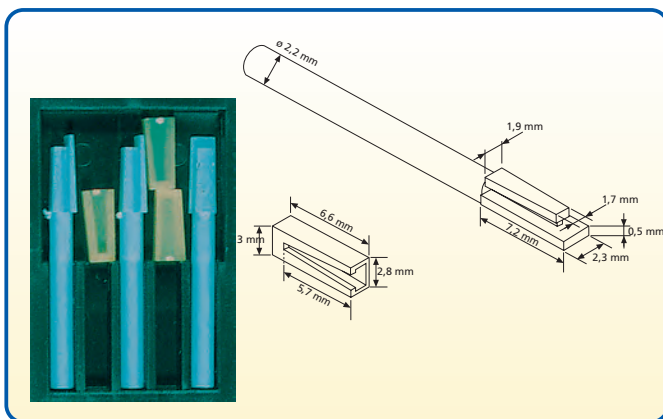
Bestell-Nr.: 410863

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 5,2/2,0 mm (L/B)

Rod-attachment

Order-no.: 410863

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 5,2/2,0 mm (l/w)



Mini-Rest-Geschiebe

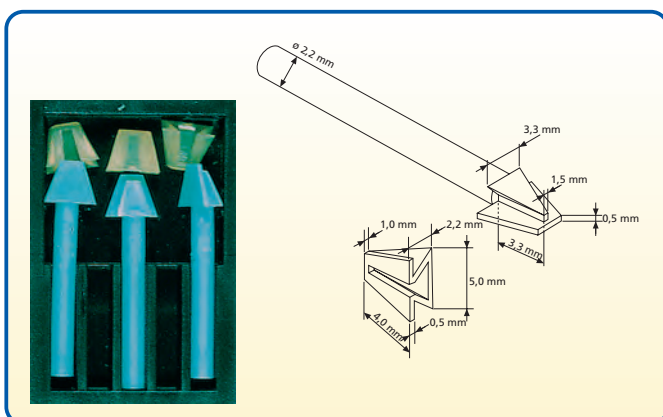
Bestell-Nr.: 410873

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 6,6/1,7 - 1,9 mm (L/B)

Mini-rest-attachment

Order-no.: 410873

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 6,6/1,7 - 1,9 mm (l/w)



Mortice-Geschiebe

Bestell-Nr.: 410883

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 4,0/1,5 - 3,3 mm (L/B)

Mortice-attachment

Order-no.: 410883

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 4,0/1,5 - 3,3 mm (l/w)

Thermo-Fix 2000

Das perfekte Gießsystem der Zukunft *Casting system for the future: ready today*

Ohne Ring ist es erstmals möglich, die Muffel zirkulär und vertikal frei expandieren zu lassen, da der Muffelring vor Einsetzen der Expansion entfernt wird.

For the very first time expansion is possible in both lateral and vertical direction because the muffle ring is removed before the expansion sets in.

Thermo-Fix Intro Set

Bestell-Nr.: 16016

- Sockelformer 3 und 6
- Thermofix-Muffelringe 3 und 6
- 1 Halteschiene (selbstklebend)
- 1 Silikonspray

Thermo-Fix intro set

Order-no.: 16016

- Base formers 3 and 6
- Thermofix muffle-rings 3 and 6
- 1 adhesive rail
- 1 silicone spray



Ihre Vorteile / Your benefits:

1

Perfekt passende Kronen und Brücken aufgrund freier Expansion in alle Richtungen
Excellent fitting of casts of crowns and bridges due to free expansion in all directions

2

Reduzierte Nacharbeit
Significantly less rework required

3

Kostengünstig
Economical

Thermo-Fix 2000

Freie Expansion in
alle Richtungen!

*Free expansion in every
direction!*

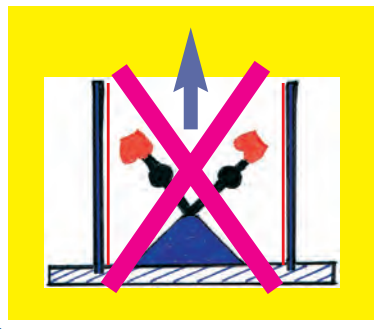
Herkömmliche Methode mit
Silikon- oder Metallring

*Traditional technology with silicon
or metal rings*



Ob Muffelringe aus Stahl, Kunststoff, Papier
oder Silikon, die Einbettmasse geht immer den
Weg des geringsten Widerstandes.

*Whether the rings are made of steel, synthetics,
paper or silicone the investment always expands
in the direction of least resistance, i.e. upwards.*



Sie erzielen beste Ergebnisse mit Thermo-Fix 2000, VestoFix® Einbettmasse und Niadur® und Biodur®Soft Legierungen.

Thermo-Fix 2000 works best with VestoFix® investment and Niadur® and Biodur®Soft alloys.

Gießtechnik: Thermo-Fix / Casting technology: Thermo-Fix



Ringfolie öffnen, mit 3 in Richtung Körper und nach unten schwenken...

Open foil ring – the thermomarker 3 facing you and down ...



... und seitlich in den Folienhalter einführen...

... and insert it into the rail...



...von oben mit Silikon spray gleichmässig einsprühen...

... spray upper side with silicone spray...



... entsprechenden Gummisockler ebenfalls mit Silikon spray behandeln.

... spray corresponding base former as well.



Danach Ringfolie aus der Schiene entnehmen und auf dem Gummisockler platzieren.

Remove foil ring from rail and place on to the base former.



Mit einer Hand Folie an der Gummilippe fixieren, leicht andrücken und Klettverschluss mit anderer Hand unter leichter Spannung zusammenpressen.

Press foil ring softly along the rubber lip with one hand, close velcro fastener with the other hand and press to close.



Auf korrekt fixierten Verschluss und dichte Verschlusslippe des Socklers achten.

Please mind proper fixation of the velcro fastener and check tight fitting of rubber lip and foil ring.



Trockenen Vacuumbecher mit Expansionsliquid und destilliertem Wasser füllen, dann Vestofix-Pulver einstreuen.

Pour expansion liquid and distilled water into dry vacuum mixing bowl and add Vestofix powder.



Masse manuell vormischen, bis ein konsistenter Brei entsteht.

Stir manually until powder is completely and evenly dissolved.



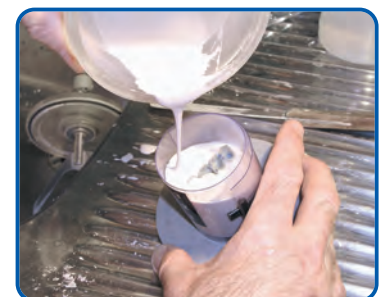
Rührzeit unter Vakuum 45-60 Sek..

Mix in vacuum mixer for approx. 45-60 sec..



Da die Einbettmasse extrem fließfähig ist, kann ohne Vibrator blasenfrei eingefüllt werden.

Vestofix can be poured without vibrator due to its high fluidity.



Brückenglieder und unter sich gehende Stellen können ein Kippen der Muffel erforderlich machen.

Pontics and undercutting areas may require tilting of the muffle.

Gießtechnik: Thermo-Fix / Casting technology: Thermo-Fix



Je nach Raumtemperatur 4-6 Min warten und Muffel nicht bewegen...
Let muffle sit for 4-6 min depending on ambient temperature...



... bis das Farbspiel auf dem Temperaturindikator beginnt.
... until the color on the temperature indicator changes.



Der komplette Farbwechsel der 3 Stufen vollzieht sich innerhalb von 1-2 Minuten.
The entire color change occurs within 1-2 min.



Beginnt die Verfärbung der Stufe 3 ist erhöhte Aufmerksamkeit geboten.
Please pay attention when the color change at level 3 begins.



Wenn die 3 wieder auf schwarz übergeht...
When level 3 changes back to black again...



... den Klettverschluss öffnen und die Ringfolie vorsichtig entfernen.
... open velcro fastener and carefully remove foil ring.



Die durch die Ringfolie gebildete vertikale Stufe mit einer scharfen Instrument einbrennen...
Level the vertical ledge, created by the inner end of the foil ring with a sharp instrument...



... da sonst die Gefahr von Expansionsrissen besteht.
... otherwise you will risk expansion splits.



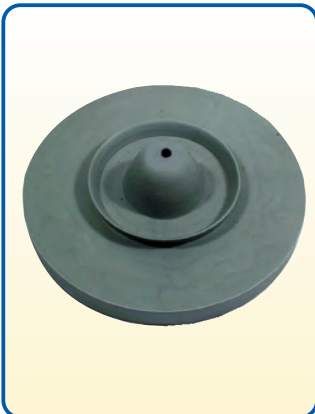
Bereits nach weiteren 25 Min. kann die Muffel in den auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen gelegt oder mit der Öffnung nach unten gestellt werden.
Place the muffle approx. 25 min after opening of the foil in the furnace (preheated at end temperature, upside down).



Sockelformer 1
Bestell-Nr.: 150862
 • Größe 1 → rot
 • VE 1 Stück
Base former 1
Order-no.: 150862
 • Size 1 → red
 • pu 1 piece



Thermo-Fix Folienring 1
Bestell-Nr.: 16001
 • Mit Thermoindikator
 • Mit Klettverschluss
 • VE 1 Stück
Thermo-Fix Foil ring 1
Order-no.: 16001
 • With thermal indicator
 • Velcro closure
 • pu 1 piece



Sockelformer 3
Bestell-Nr.: 150863
 • Größe 3 → silber
 • VE 1 Stück
Base former 3
Order-no.: 150863
 • Size 3 → silver
 • pu 1 piece



Thermo-Fix Folienring 3
Bestell-Nr.: 16003
 • Mit Thermoindikator
 • Mit Klettverschluss
 • VE 1 Stück
Thermo-Fix Foil ring 3
Order-no.: 16003
 • With thermal indicator
 • Velcro closure
 • pu 1 piece



Sockelformer 6
Bestell-Nr.: 150864
 • Größe 6 → gold
 • VE 1 Stück
Base former 6
Order-no.: 150864
 • Size 6 → gold
 • pu 1 piece



Thermo-Fix Folienring 6
Bestell-Nr.: 16006
 • Mit Thermoindikator
 • Mit Klettverschluss
 • VE 1 Stück
Thermo-Fix Foil ring 6
Order-no.: 16006
 • With thermal indicator
 • Velcro closure
 • pu 1 piece



Sockelformer 9
Bestell-Nr.: 150865
 • Größe 9 → blau
 • VE 1 Stück
Base former 9
Order-no.: 150865
 • Size 9 → blue
 • pu 1 piece



Thermo-Fix Folienring 9
Bestell-Nr.: 16009
 • Mit Thermoindikator
 • Mit Klettverschluss
 • VE 1 Stück
Thermo-Fix Foil ring 9
Order-no.: 16009
 • With thermal indicator
 • Velcro closure
 • pu 1 piece



Vestofix®

Einbettmasse Kronen und Brücken

- 4,8 kg à 160 g Beutel (inkl. 1 Liter Liquid) **Bestell-Nr: 28062-L**
- 12 kg à 160 g Beutel (inkl. 2,5 Liter Liquid) **Bestell-Nr: 28062-12 L**
- 20 kg à 160 g Beutel (inkl. 4 Liter Liquid) **Bestell-Nr: 28062-6 L**

- Phosphatgebunden, grafitfrei
- Spezialeinbettmasse für Kronen und Brücken in NEM
- Schnell und langsam aufheizbar

Vestofix®

Investment for crown- and bridgework

- 4,8 kg à 160 g bag (incl. 1 litre liquid) **Order-no: 28062-L**
- 12 kg à 160 g bag (incl. 2,5 litre liquid) **Order-no: 28062-12L**
- 20 kg à 160 g bag (incl. 4 litre liquid) **Order-no: 28062-6L**

- Phosphate bonded, graphite free
- Investment for non-precious crown and bridgework
- Regular and speed heating



Diavest

Bestell-Nr: 28064-4L
4,8 kg à 400 g Beutel
(inkl. 1 l Liquid)

- Einbettmasse für die gesamte Modellgusstechnik (NE-Metalle)
- Langsam aufheizend
- Grafitfrei
- Phosphatgebunden

Diavest

Order-no: 28064-4L
4,8 kg à 400 g bags
(incl. 1 l liquid)

- Investment for partial frame-works (non-precious metals)
- Regular heating
- Graphite-free
- Phosphate bonded

Diavest Turbo

Bestell-Nr: 28065-4L
4,8 kg à 400 g Beutel
(inkl. 1 l Liquid)

- Einbettmasse für die gesamte Modellgusstechnik (NE-Metalle)
- Schnell aufheizend
- Grafitfrei
- Phosphatgebunden

Diavest Turbo

Order-no: 28065-4L
4,8 kg à 400 g bags
(incl. 1 l liquid)

- Investment for partial frame-works (non-precious metals)
- Speed heating
- Graphite-free
- Phosphate bonded



Orovest

Bestell-Nr: 28061-L
4,8 kg à 160 g Beutel
(inkl. 1 l Liquid)

- Spezialeinbettmasse für Edelmetalllegierungen und Presskeramik einschließlich Lithiumdisilikat
- Schnell und langsam aufheizend
- Grafitfrei
- Phosphatgebunden

Orovest

Order-no: 28061-L
4,8 kg à 160 g bags
(incl. 1 l liquid)

- Special investment for precious metal alloys and press ceramics including lithium disilicate
- Regular and speed heating
- Graphite-free
- Phosphate bonded



Expansionsliquid

Für Vestofix®:

Bestell-Nr: 28060-1
1 l Liquid
Bestell-Nr: 28060-3
3 l Liquid
Bestell-Nr: 28060-5
5 l Liquid

Expansion liquid

For Vestofix®:

Order-no: 28060-1
1 l liquid
Order-no: 28060-3
3 l liquid
Order-no: 28060-5
5 l liquid

Für Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:

Bestell-Nr: 28059-1
1 l Liquid
Bestell-Nr: 28059-3
3 l Liquid
Bestell-Nr: 28059-5
5 l Liquid

For Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:

Order-no: 28059-1
1 l liquid
Order-no: 28059-3
3 l liquid
Order-no: 28059-5
5 l liquid

Haftspray / Adhesive Spray



Haftspray (Co.Cr.)

Bestell-Nr.: 14141

- Für Modellguss
- Inhalt: **75 ml**
- Zur Applikation von Wachsfertigteilen im Modellgussbereich, hinterläßt eine sehr dünne Schicht
- Einbettmasse-Modelle gehärtet oder ungehärtet aus ca. 10 -15 cm gleichmäßig besprühen
- Angedrückte Wachs- oder Flexetteile haften unverrückbar und lösen sich nicht durch das Einvibrieren der Einbettmasse
- Retentionen fließen in keinem Fall mehr zu
- Modellationen werden graziöser, da lästiges Anwachsen der Teile entfällt
- Problemloses Korrigieren von fixierten Teilen ist möglich
- Vor Gebrauch gut schütteln
- Sprühdistanz: 10 -15 cm

Adhesive spray (Co.Cr.)

Order-no.: 14141

- For partial framework
- Content: **75 ml**
- For the application of wax relief parts before casting, leaves a very thin layer
- Spray hardened or unhardened investment models at a distance of approx. 10 -15 cm
- Wax relief parts stick and won't detach during vibration of the investment
- Modelations are enhanced as waxing of single parts is not required
- Easy correction of already fixed parts
- Shake well before use
- Spray distance: 10 -15 cm

Separierpray / Separation spray



Kera-Sep Spray

Bestell-Nr.: 11141

- Inhalt: **75 ml**
- Silikonfreies Separier-Spray Keramik gegen Gips
- Sprühentfernung: ca. 5 - 8 cm
- Nach 1-maligem Aufsprühen ca. 1 Minute warten und ein 2-tes Mal besprühen
- Nur kurz sprühen, keine „Pfützen“ in tiefen Alveolen
- Auf der Keramik verbleibende Reste verbrennen rückstandsfrei
- Keine übertragbare Verschmutzungsmöglichkeit wie bei Pinselflaschen
- Keine Rückstände in den tangentialen Bereichen

Kera-sep spray

Order-no.: 11141

- Content: **75 ml**
- Silicone-free separation spray ceramics against plaster
- Spray distance: approx. 5 - 8 cm
- After first spray wait approx. 1 min. then spray for a second time
- Spray only briefly, avoid puddles
- Remains on ceramics burn without leaving residue
- No transmission of soiling as with brush bottles
- No residue in tangential areas

NE-Legierungen / Non-precious alloys



BIODUR®SOFT - Nickelfrei

Guss- und Aufbrennlegierung
Typ 4 für Kronen und Brücken

Eigenschaften:

Dichte:	8,6 g/cm ³
Schmelzintervall:	1300-1395 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,7 µm/mK
(20-500°C) WAK	14,4 µm/mK
Vickers-Härte:	314 HV
Bruchdehnung:	5 %
Zugfestigkeit:	609 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	482 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	200.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Spuren:	C

2 x 500 gr **Bestell-Nr.: 15088-2**
 1 kg **Bestell-Nr.: 15088-1**
 10 kg lose **Bestell-Nr.: 15088-0**

BIODUR®SOFT - nickel-free

Casting and bonding alloy type
4 for crown- and bridgework

Characteristics:

Density:	8,6 g/cm ³
Melting range:	1300-1395 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,7 µm/mK
(20-500°C) CTE:	14,4 µm/mK
Vickers hardness:	314 HV
Elongation at rupture:	5 %
Tensile strength:	609 N/mm ²
Yield strength:	482 N/mm ²
E-modulus:	200.000 N/mm ²

Chemical compound:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Traces:	C

2 x 500 gr **Order-Nr.: 15088-2**
 1 kg **Order-Nr.: 15088-1**
 10 kg bulk **Order-Nr.: 15088-0**



NIADUR® - Nickelhaltig

Aufbrennlegierung Typ 3 für
Kronen und Brücken

Eigenschaften:

Dichte:	8,3 g/cm ³
Schmelzintervall:	1313-1350 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,5 µm/mK
Vickers-Härte:	194 HV10
Bruchdehnung:	16 %
Zugfestigkeit:	546 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	309 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	172.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Spuren:	Co, C

2 x 500 gr **Bestell-Nr.: 15091-2**
 1 kg **Bestell-Nr.: 15091-1**
 10 kg lose **Bestell-Nr.: 15091-0**

NIADUR® - nickeliferous

Bonding alloy type 3 for crown-
and bridgework

Characteristics:

Density:	8,3 g/cm ³
Melting range:	1313-1350 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,5 µm/mK
Vickers hardness:	194 HV10
Elongation at rupture:	16 %
Tensile strength:	546 N/mm ²
Yield strength:	309 N/mm ²
E-modulus:	172.000 N/mm ²

Chemical compound:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Traces:	Co, C

2 x 500 gr **Order-Nr.: 15091-2**
 1 kg **Order-Nr.: 15091-1**
 10 kg bulk **Order-Nr.: 15091-0**

NE-Legierungen / Non-precious alloys



DIADUR® - Nickelfrei

Nickelfreie Gusslegierung Typ 5 für die Modellgusstechnik

Eigenschaften:

Dichte:	8,2 g/cm ³
Schmelzintervall:	1260-1320 °C
Gießtemperatur:	1450 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	950-1050 °C
Vickers-Härte:	370 HV10
Bruchdehnung:	4,5 %
Zugfestigkeit:	920 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	620 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	220.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

DIADUR® - nickel-free

Nickel free alloy type 5 for partial framework

Characteristics:

Density:	8,2 g/cm ³
Melting range:	1260-1320 °C
Casting temperature:	1450 °C
Pre heating temperature of the mould:	950-1050 °C
Vickers hardness:	370 HV10
Elongation at rupture:	4,5 %
Tensile strength:	920 N/mm ²
Yield strength:	620 N/mm ²
E-modulus:	220.000 N/mm ²

Chemical compound:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

2 x 500 gr **Bestell-Nr.: 15089-2**
 1 kg **Bestell-Nr.: 15089-1**
 10 kg lose **Bestell-Nr.: 15089-0**

2 x 500 gr **Order-Nr.: 15089-2**
 1 kg **Order-Nr.: 15089-1**
 10 kg bulk **Order-Nr.: 15089-0**

Flussmittel / Flux material



Fluxur

Bestell-Nr.: 15085

- Inhalt: 45 g
- Hochwirksames Flussmittel für EM- und NEM-Legierungen

Fluxur

Order-no.: 15085

- Content: 45 g
- Highly effective flux material for precious and non-precious dental alloys

Lot / Solder



Soldur® C

Bestell-Nr.: 15093

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf CoCr-Basis
- hervorragende Fließeigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Arbeitstemperatur: ca. 1320 °C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Spuren:	C, Mn, Fe

Soldur® C

Order-no.: 15093

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on CoCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Working temperature: approx. 1320°C

Chemical compound: (approximate values)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Traces:	C, Mn, Fe



Soldur® C

Bestell-Nr.: 15094

- Inhalt: 8 Stäbchen, ca. 0,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf CoCr-Basis
- hervorragende Fließeigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Arbeitstemperatur: ca. 1320 °C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Spuren:	C, Mn, Fe

Soldur® C

Order-no.: 15094

- Content: 8 sticks, approx. 0,5 g
- Special solder for non-precious alloys on CoCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Working temperature: approx. 1320°C

Chemical compound: (approximate values)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Traces:	C, Mn, Fe



Soldur® N

Bestell-Nr.: 15092

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf NiCr-Basis
- hervorragende Fließeigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Arbeitstemperatur: ca. 1250 °C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Spuren:	C, Mn

Soldur® N

Order-no.: 15092

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on NiCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Working temperature: approx. 1250°C

Chemical compound: (approximate values)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Traces:	C, Mn



Lasertech C

Bestell-Nr.: 15086

- Inhalt: 2 m auf Rolle
- \varnothing 0,35 mm
- Laserschweißdraht für CoCr-Legierungen
- Erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernen Laserschweißdraht in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzintervall: 1240 - 1350°C

Chemische Zusammensetzung:
(Circa-Werte)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Spuren:	Si, C, Mn

Lasertech C

Order-no.: 15086

- Content: 2 m on roll
- \varnothing 0,35 mm
- Laser welding wire for CoCr-alloys
- Meets all requirements of a modern dental laser wire

Melting range: 1240 - 1350°C

Chemical compound:
(approximate values)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Traces:	Si, C, Mn



Lasertech T

Bestell-Nr.: 15087

- Inhalt: 2 m auf Rolle
- \varnothing 0,5 mm
- Hochreiner Laserschweißdraht für Titan
- Erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernen Laserschweißdraht in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzpunkt: 1670°C

Chemische Zusammensetzung:
(Circa-Werte)

Ti	99,50 %
Spuren:	C, Fe, H, N, O

Lasertech T

Order-no.: 15087

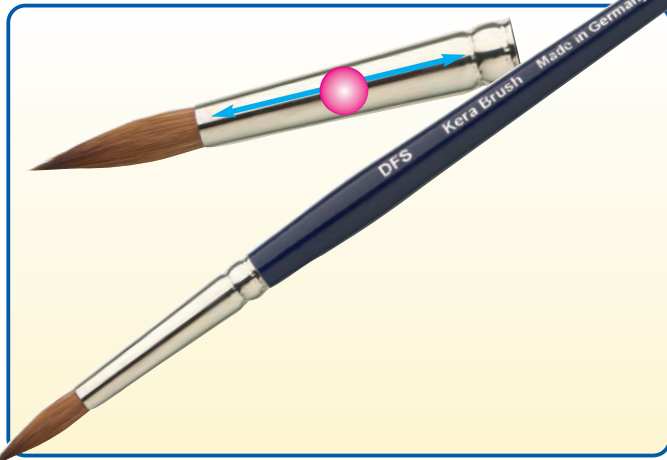
- Content: 2 m on roll
- \varnothing 0,5 mm
- Pure titanium laser wire
- Meets all requirements of a modern dental laser wire

Melting point: 1670°C

Chemical compound:
(approximate values)

Ti	99,50 %
Traces:	C, Fe, H, N, O

Keramikbearbeitung: Pinsel / *Ceramics tools: brushes*



Kera-Brush

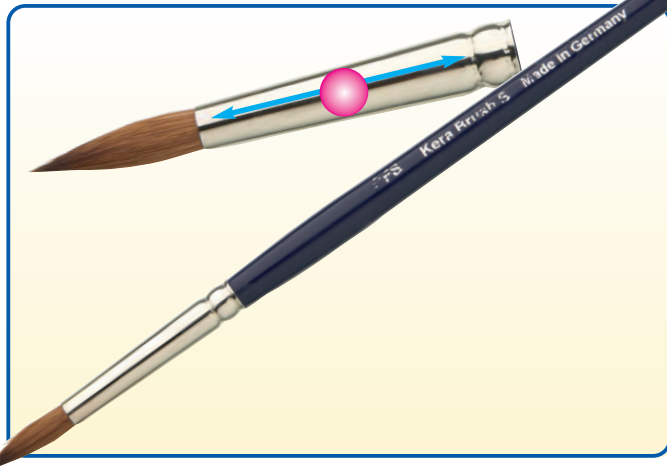
Bestell-Nr.: 41015

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

Kera-Brush

Order-no.: 41015

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



Kera-Brush S

Bestell-Nr.: 41015S

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

Kera-Brush S

Order-no.: 41015S

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



Keramikpinsel

Bestell-Nr.: ...

- 41000-0 Größe „00“
- 41000 Größe „0“
- 41001 Größe „01“
- 41002 Größe „02“
- 41003 Größe „03“
- 41004 Größe „04“
- 41005 Größe „05“
- 41006 Größe „06“
- 41007 Größe „07“
- 41008 Größe „08“
- 41009 Größe „09“
- 41010 Größe „10“
- 41012 Größe „12“
- 41014 Größe „14“

Ceramic brushes

Order-no.: ...

- 41000-0 size „00“
- 41000 size „0“
- 41001 size „01“
- 41002 size „02“
- 41003 size „03“
- 41004 size „04“
- 41005 size „05“
- 41006 size „06“
- 41007 size „07“
- 41008 size „08“
- 41009 size „09“
- 41010 size „10“
- 41012 size „12“
- 41014 size „14“

- Synthetische Spezialfasern

- Synthetic fibres



Flat brush

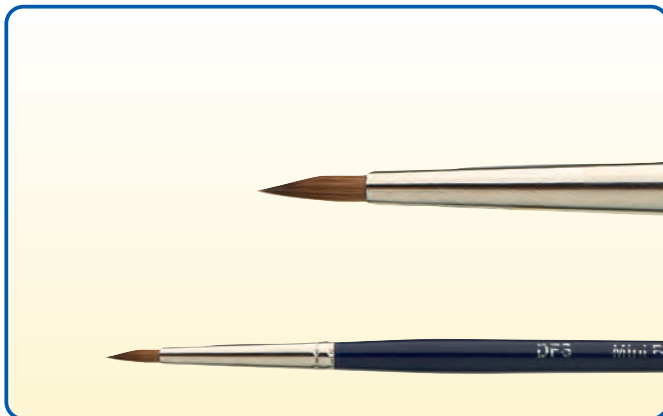
Bestell-Nr.: 41017

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Zum Auftrag von Opaquer- und Glasurmasse

Flat brush

Order-no.: 41017

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- Natural hair
- For application of opaque and glaze material



Mini brush

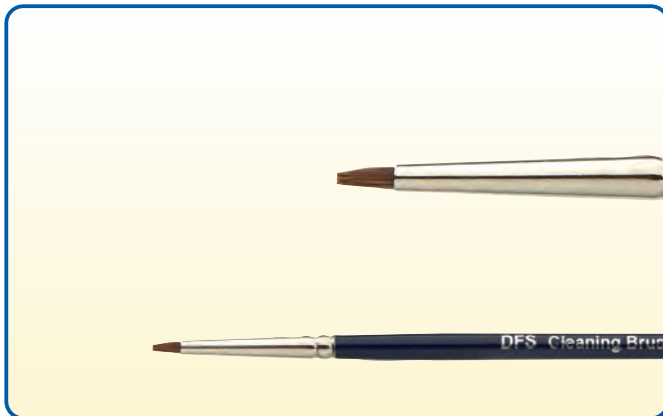
Bestell-Nr.: 41018

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel für okklusale Flächen

Mini brush

Order-no.: 41018

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- Natural hair
- Special brush for occlusal surfaces



Cleaning brush

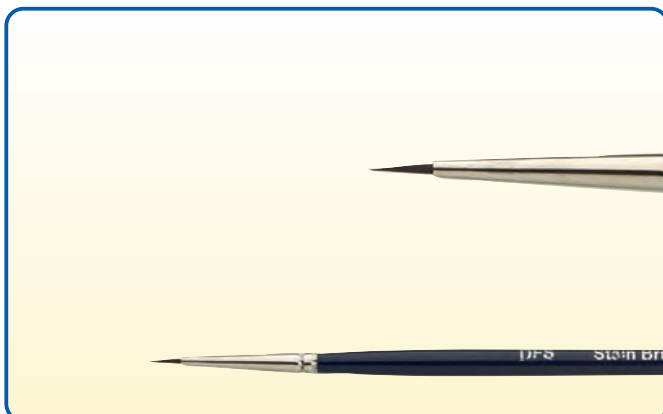
Bestell-Nr.: 41019

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel zum Reinigen von Kroneninnenflächen

Cleaning brush

Order-no.: 41019

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- Natural hair
- Special brush for cleaning of inner crowns surfaces



Stain brush

Bestell-Nr.: 41020

- Inhalt: 1 Stück
- Malpinsel für Keramik
- Synthetische Spezialfasern

Stain brush

Order-no.: 41020

- Content: 1 pc
- Stain brush for ceramics
- Synthetic fibres



Smoothing brush

Bestell-Nr.: 41021

- Inhalt: 1 Stück
- Glättungspinsel für Keramik
- Ultraweiches Rotmarder Haar

Smoothing brush

Order-no.: 41021

- *Content: 1 pc*
- *Smoothing brush for ceramics*
- *Ultrasoft natural hair*



Keramikpinsel

Bestell-Nr.: ...

- 41200 Größe „0“
- 41201 Größe „01“
- 41202 Größe „02“
- 41203 Größe „03“
- 41204 Größe „04“
- 41205 Größe „05“
- 41206 Größe „06“
- 41207 Größe „07“
- 41208 Größe „08“
- 41210 Größe „10“
- 41212 Größe „12“

- Rotmarder Haar

Ceramic brushes

Order-no.: ...

- 41200 size „0“*
- 41201 size „01“*
- 41202 size „02“*
- 41203 size „03“*
- 41204 size „04“*
- 41205 size „05“*
- 41206 size „06“*
- 41207 size „07“*
- 41208 size „08“*
- 41210 size „10“*
- 41212 size „12“*

- *Natural hair*

Keramikbearbeitung: Zangen / *Ceramics tools: forceps*



Kera-Grip I (gerade)

Bestell-Nr.: 12017

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip I (straight)

Order-no.: 12017

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

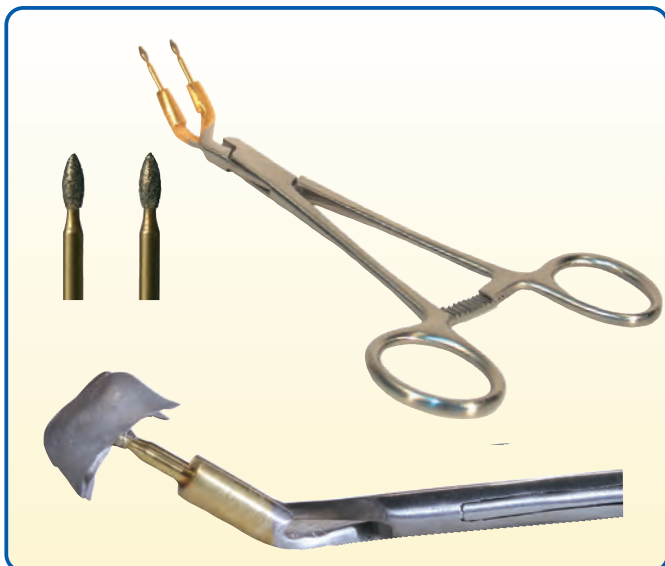
Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Kera-Grip II (gebogen)

Bestell-Nr.: 12016

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip II (curved)

Order-no.: 12016

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

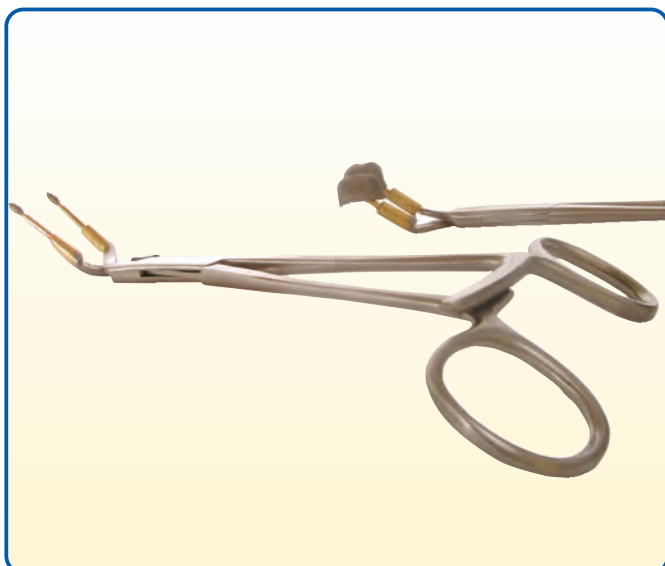
Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Kera-Grip III (gewölbt)

Bestell-Nr.: 12015

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip III (vaulted)

Order-no.: 12015

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

Bestell-Nr.: 12018

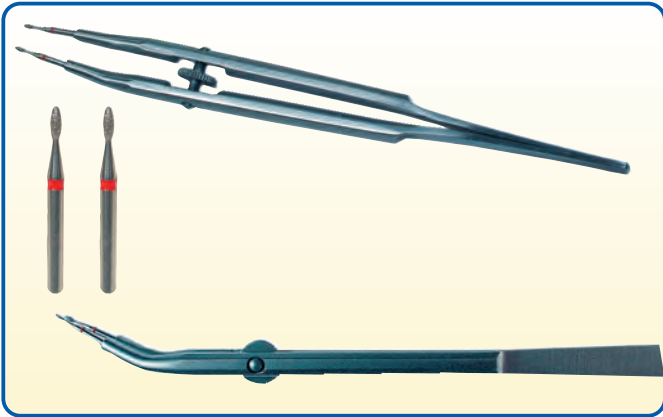
- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*

Keramikbearbeitung: Zangen, Brenngutträger / *Ceramics tools: forceps, trays*



Crowny

Bestell-Nr.: 70004

- Der grazile Kronenhalter für den anspruchsvollen Keramiker
- Inklusive Diamanteinsätze

Diamanteinsätze

Bestell-Nr.: 12014

- Inhalt: 1 Paar

Crowny

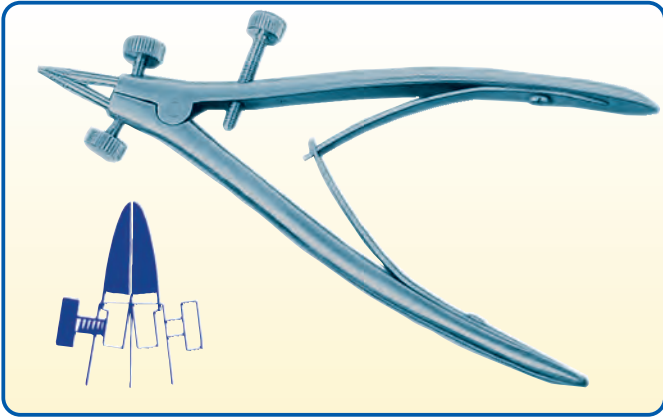
Order-no.: 70004

- *The elegant crown holder for the demanding ceramist*
- *Including diamond inserts*

Diamond inserts

Order-no.: 12014

- *Content: 1 pair*



Teleskofix

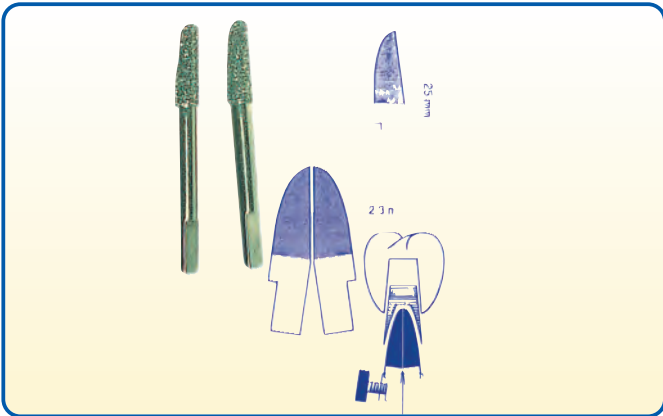
Bestell-Nr.: 12010

- Teleskop-Zange
- Inklusive Diamanteinsätze

Teleskofix

Order-no.: 12010

- *Telescope-forceps*
- *Including diamond inserts*



Teleskogrip

Bestell-Nr.: 12011

- Inhalt: 1 Paar
- Diamanteinsätze für Teleskofix-Zange

Teleskogrip

Order-no.: 12011

- *Content: 1 pair*
- *Diamond inserts for Teleskofix-forceps*



Kera-Set-Tray

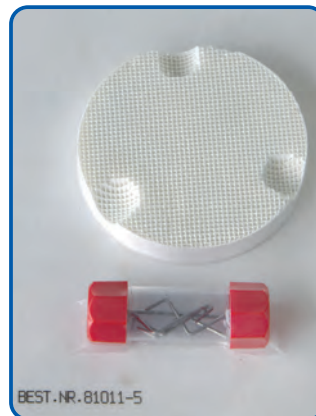
Bestell-Nr.: 81022-5

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur-Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no.: 81022-5

- *1 ceramic-tray and 5 pins*
- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating/cooling down*



Kera-Set-Tray

Bestell-Nr.: 81011-5

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur-Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no.: 81011-5

- *1 ceramic-tray and 5 pins*
- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating/cooling down*



Brenngutträger-Set

- Bestell-Nr.: 81022**
 • Inhalt: 2 Stück
 • Ohne Metallstifte

Ceramic-tray-Set

- Order-no.: 81022**
 • Content: 2 pcs
 • Without metal pins

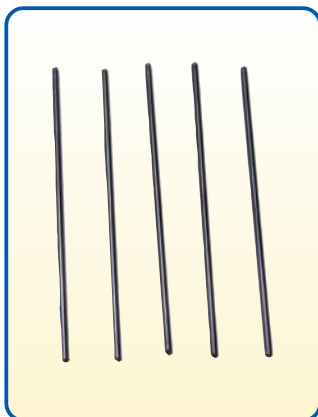


Brenngutträger-Set

- Bestell-Nr.: 81011**
 • Inhalt: 2 Stück
 • Ohne Metallstifte

Ceramic-tray-Set

- Order-no.: 81011**
 • Content: 2 pcs
 • Without metal pins

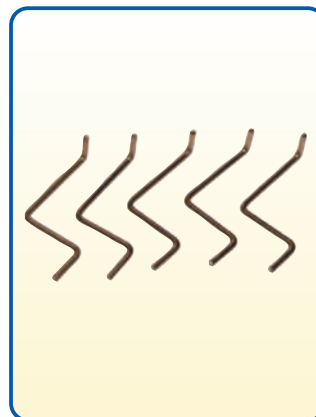


Metallstift 1 (gerade)

- Bestell-Nr.: 8101019**
 • Inhalt: 5 Stück
 • Für Brenngutträger

Metal pin 1 (straight)

- Order-no.: 8101019**
 • Content: 5 pcs
 • For ceramic trays

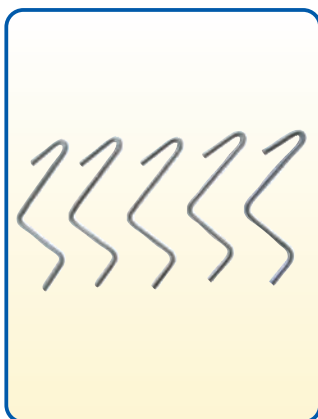


Metallstift 2

- Bestell-Nr.: 8101029**
 • Inhalt: 5 Stück
 • Inzitive
 • Für Brenngutträger

Metal pin 2

- Order-no.: 8101029**
 • Content: 5 pcs
 • Incisives
 • For ceramic trays

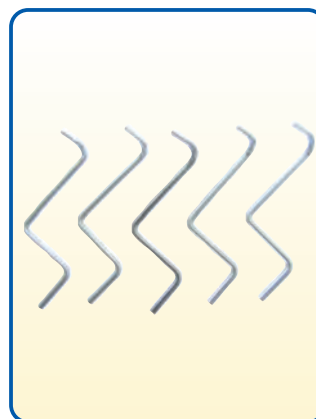


Metallstift 3

- Bestell-Nr.: 8101039**
 • Inhalt: 5 Stück
 • Mit Nase, für Inzitive
 • Für Brenngutträger

Metal pin 3

- Order-no.: 8101039**
 • Content: 5 pcs
 • With nose, for incisives
 • For ceramic trays

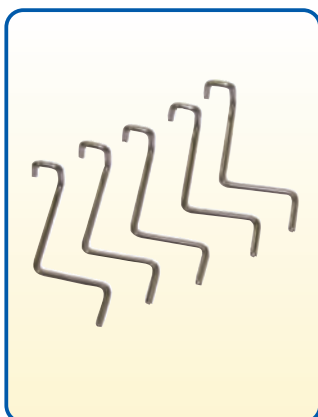


Metallstift 4

- Bestell-Nr.: 8101009**
 • Inhalt: 5 Stück
 • Gebogen, Prämolaren
 • Für Brenngutträger

Metal pin 4

- Order-no.: 8101009**
 • Content: 5 pcs
 • Curved, premolars
 • For ceramic trays

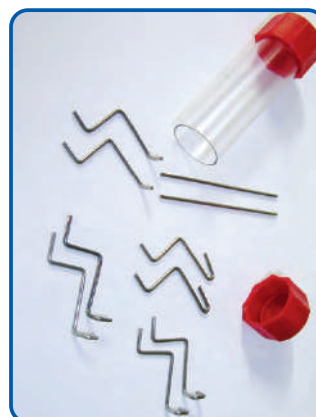


Metallstift 5

- Bestell-Nr.: 8101059**
 • Inhalt: 5 Stück
 • Für Molaren
 • Für Brenngutträger

Metal pin 5

- Order-no.: 8101059**
 • Content: 5 pcs
 • For molars
 • For ceramic trays



Pin-Intro-Set

- Bestell-Nr.: 8101049**
 • Inhalt: 5 x 2 Stück
 • Korrosionsfreie Metallstifte
 für Keramiktrays

Pin-Intro-Set

- Order-no.: 8101049**
 • Content: 5 x 2 pcs
 • Corrosion-free metal pins for
 ceramic trays

Diamantspray / *Diamond spray*



Diamantspray

Bestell-Nr.: 11170

- Inhalt: 75 ml
- Diamantspray für die Hochglanzpolitur von Keramik und Kompositen sowie für die Sekundärteile von Teleskopen und Geschieben (insbesondere NE-Legierungen)
- Kein Verlust der Oberflächenstruktur
- Feinste Diamantkörnung von 3 - 5 μ

Diamond spray

Order-no.: 11170

- Content: 75 ml
- *Diamond spray for high shine polishing of ceramics and composites as well as for secondary parts of telescopic crowns and attachments (especially non-precious alloys)*
- *Surface structures remains intact*
- *Ultrafine diamond grit: 3 - 5 μ*

Polierpaste / *Polishing paste*



Polierpaste

Bestell-Nr.: 21010

- Inhalt: 5 g
- Hochkonzentrierte Diamantpaste
- Geeignet für alle Keramiken inkl. Zirkonmonolithen

Polishing paste

Order-no.: 21010

- Content: 5 g
- *Polishing paste with high diamond content*
- *Suitable for all ceramics incl. zirconia monoliths*

Texturmarker gold / *Texture marker gold*



Texturmarker gold

Bestell-Nr.: 21200

- Inhalt: 4 g
- Zur Visualisierung von Oberflächentexturen unterschiedlicher Farbe (Gips / Keramik)
- Einmaliger, dünner Auftrag
- Vollständig mit Wasser abwaschbar
- Keine Verfärbung des Gipses

Texture marker gold

Order-no.: 21200

- *Content: 4 g*
- *To visualize surface structures in different colors (plaster / ceramics)*
- *Single layer, thin application*
- *Can easily be removed with water*
- *No discoloring of the plaster*

Reiniger / *Cleaner*



Clean-Orange Orangen Reiniger

Bestell-Nr.: 27250L

- Inhalt: 500 ml
- Beseitigt Silikon, Alginat und Zinkoxyd-Eugenol-Pasten
- Zur fleckenfreien Pflege von V2A
- Zum Reinigen von Abdruck-Löffeln
- Als Luftverbesserer geeignet

Clean-Orange *Orange cleaner*

Order-no.: 27250L

- *Content: 500 ml*
- *Removes silicones, alginates and zinc-oxide-eugenol pastes*
- *For a patch-free care of V2A*
- *For cleaning impression-trays*
- *Suitable as air freshener*

Okklusionsspray / Occlusion spray



OKKLEAN®

Brennbar:

Bestell-Nr.:

- grün → 11140
- rot → 11145
- blau → 11146
- weiß → 11147
- gold → 11149

Nicht brennbar:

Bestell-Nr.:

- grün → 11140-1
- rot → 11145-1
- blau → 11146-1
- weiß → 11147-1
- gold → 11149-1

Okklusions-Spray

- Inhalt: 75 ml
- Inkl. Rohrdüse
- Zum Markieren der Kontaktpunkte prothetischer Arbeiten und Kronen
- Leicht zu dosierender Farbpigmentfilm
- Sprühfilmdicke, je nach Sprühdauer, 6-8 µ
- Aus einer Entfernung von etwa 3-5 cm die zu markierende Fläche einsprühen
- Leicht mit dem Pinsel zu entfernen, bei porösen und tiefen Materialien mit dem Dampfstrahler zu entfernen
- Nicht löslich in Wasser oder Alkohol

OKKLEAN®

Flammable

Order-no.:

- green → 11140
- red → 11145
- blue → 11146
- white → 11147
- gold → 11149

Non-flammable

Order-no.:

- green → 11140-1
- red → 11145-1
- blue → 11146-1
- white → 11147-1
- gold → 11149-1

Occlusion-spray

- Content: 75 ml
- Incl. tube nozzle
- For marking the contact points on prosthetic work and crowns
- Easy dosage of color pigment film
- Application thickness depending on spraying time approx. 6-8 µ
- Spray the appropriate section at a distance of about 3-5 cm
- Easily removable with a brush, on deeper materials remove with a steam-jet
- Insoluble in water or alcohol

Telescanspray, Lötenschutzpaste / Telescan spray, Solder heat protection paste



Telescan Spray

- Inhalt: 75 ml

Spray zur Vorbereitung von Oberflächen zur Friktionsprüfung von Teleskopkronen und CAD/CAM - Scanning

Zur Vermeidung von Spiegeleffekten auf Objekten beim CAD/CAM scannen. Für die Friktionsanalyse bei Konus- und Teleskopkronen, Riegeln und Geschieben aller Art. Feinster Farbpigmentfilm, trocken entfernbar. Nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Vor Sonnenbestrahlung und Erwärmung über 50°C schützen. Treibgas umweltfreundlich und nicht brennbar. Dicke des Sprühfilms steuerbar durch Abstand und Sprühdauer.

Bestell-Nr.:

rot → 11166
weiß → 11167

Telescan spray

- Content: 75 ml

Spray for preparation of surfaces for friction testing of telescopic crowns and CAD/CAM scanning

Apply on objects prior to CAD/CAM scanning to avoid mirror effect. For testing of friction on telescopic crowns and attachments. Fine, dry powder film, can be easily removed with a brush. Insoluble in water or alcohol. Environmentally friendly, non-flammable propellant. All contents non-toxic. Do not expose to direct sunlight or temperatures above 50° C. Control spray film thickness by distance and spraying time.

Order-no.:

red → 11166
white → 11167



Lötenschutzpaste Bestell-Nr.: 24030

Lötenschutzpaste mit Thermofill

- Inhalt: 200 g
- Zum Löten bei Reparaturarbeiten von Kronen mit Kunststoffverblendungen und zum Schützen von Kunststoffsätteln von Modellgussplatten
- Temperaturbeständigkeit bis ca. 1200°C
- Nach dem Löten unter fließendem Wasser abspülen

Solder heat protection paste Order-no.: 24030

Solder heat protection paste with thermofill

- Content: 200 g
- For heat protection of acrylic parts of CPD while soldering
- Heat-resistant up to approx. 1200°C
- Remove under running water after soldering

Crown Master



Ihre Vorteile/ Your benefits:

1

Verhindert Verletzungsgefahr und schont Hände und Finger.

Prevents accidental injury and protects hands and fingers.

2

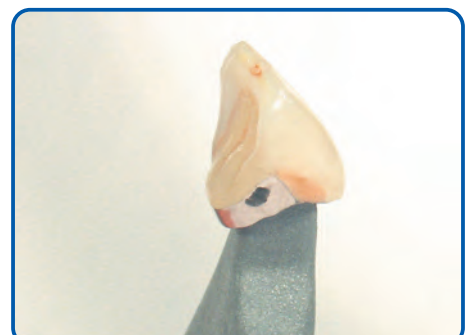
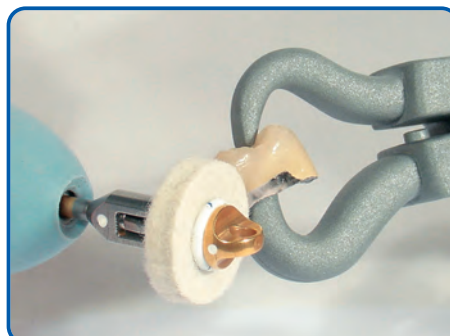
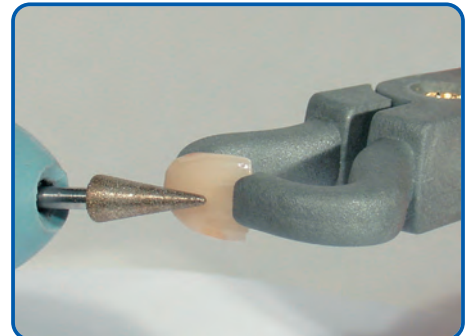
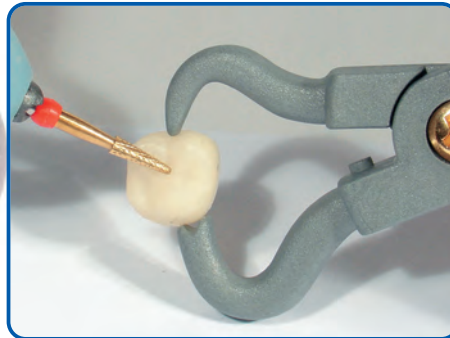
Temperaturbeständig bis 150° C

Heat resistant up to 150° C

3

Umfassende Bearbeitung aller Flächen und Ränder von Kronen und Inlays

Provides access to all surfaces and margins of crowns and inlays



Crown Master

Bestell-Nr.: 12019
Order-no.: 12019



**MODELLHERSTELLUNG + GIPS BEARBEITUNGSSET
MODEL PREPARATION + PLASTER TOOL-KIT**

300187



Order-Nr.

Inhalt/Content

01	80055	5'-10000 Upm/rpm
02	153522	5'-10000 Upm/rpm
03	60017	5'-15000 Upm/rpm
04	509101	15'-25000 Upm/rpm
05	60024	3'-15000 Upm/rpm
06	60028	5'-10000 Upm/rpm
07	60029	5'-10000 Upm/rpm



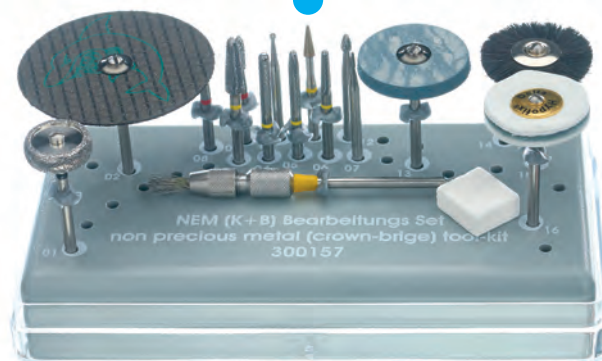
**TITAN BEARBEITUNGSSET
TITANIUM TOOL-KIT**

300117



Order-Nr.

01	708001	15'-30000 Upm/rpm
02	700801	15'-30000 Upm/rpm
03	702602	15'-30000 Upm/rpm
04	704602	15'-30000 Upm/rpm
05	704802	15'-30000 Upm/rpm
06	702402	15'-30000 Upm/rpm
07	702102	15'-30000 Upm/rpm
08	702202	15'-30000 Upm/rpm
09	704902	15'-30000 Upm/rpm
10	80220	3'- 5000 Upm/rpm
11	80222	3'- 5000 Upm/rpm
12	80305	1'- 3000 Upm/rpm
13	80301	1'- 3000 Upm/rpm



**NEM (K+B) BEARBEITUNGSSET
NON PRECIOUS METALS (CROWN-BRIDGE) TOOL-KIT**

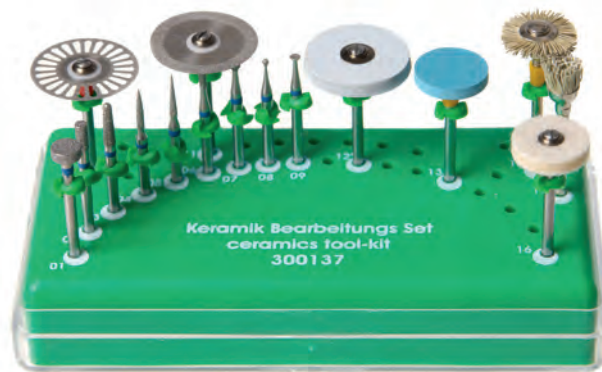
300157



Order-Nr.

01	60052	10'-20000 Upm/rpm
02	133407	5'-30000 Upm/rpm
03	201801	15'-30000 Upm/rpm
04	201402	15'-30000 Upm/rpm
05	201602	15'-30000 Upm/rpm
06	201202	15'-30000 Upm/rpm
07	118050	15'-30000 Upm/rpm
08	304802	20'-30000 Upm/rpm
09	305002	15'-30000 Upm/rpm
10	117014	15'-30000 Upm/rpm
11	54217	15'-30000 Upm/rpm
12	304402	15'-30000 Upm/rpm
13	60050	5'-20000 Upm/rpm
14	60032	3'-12000 Upm/rpm
15	80305	1'-3000 Upm/rpm
16	80301	1'-3000 Upm/rpm

15001 Reinigungsstein /
cleaning stone



**KERAMIK BEARBEITUNGSSET
CERAMICS TOOL-KIT**

300137



Order-Nr.

Inhalt/Content

- 01 60042608 3'-30000 Upm/rpm
- 02 60110258 3'-30000 Upm/rpm
- 03 60199258 3'-30000 Upm/rpm
- 04 60250168 3'-30000 Upm/rpm
- 05 601661895 3'-30000 Upm/rpm
- 06 60225188 3'-30000 Upm/rpm
- 07 60001238 3'-30000 Upm/rpm
- 08 60001148 3'-30000 Upm/rpm
- 09 60014238 3'-30000 Upm/rpm
- 10 182221 3'-5000 Upm/rpm
- 11 112221 5'-10000 Upm/rpm
- 12 812050 5'-10000 Upm/rpm
- 13 800120 3'-12000 Upm/rpm
- 14 801920 2'-3000 Upm/rpm
- 15 801910 2'-3000 Upm/rpm
- 16 80041 2'-3000 Upm/rpm



**EDELMETALL (K+B) BEARBEITUNGSSET
PRECIOUS METALS (CROWN+BRIDGE) TOOL-KIT**

300147



Order-Nr.

- 01 302801 15'-30000 Upm/rpm
- 02 305002 15'-30000 Upm/rpm
- 03 302602 15'-30000 Upm/rpm
- 04 304602 15'-30000 Upm/rpm
- 05 704802 15'-30000 Upm/rpm
- 06 117014 15'-30000 Upm/rpm
- 07 117006 15'-30000 Upm/rpm
- 08 118050 15'-30000 Upm/rpm
- 09 118080F 15'-30000 Upm/rpm
- 10 272125 3'-5000 Upm/rpm
- 11 80222 3'-5000 Upm/rpm
- 12 80301 1'-3000 Upm/rpm
- 13 812050 5'-10000 Upm/rpm
- 14 80305 1'-3000 Upm/rpm



**KOMPOSIT + KUNSTSTOFFVERBLENDUNGSSET
TOUGH ACRYLIC VENEERS + COMPOSITES TOOL-KIT**

300227



Order-Nr.

- 01 700801 15'-30000 Upm/rpm
- 02 704902 15'-30000 Upm/rpm
- 03 702602 15'-30000 Upm/rpm
- 04 162221 3'- 5000 Upm/rpm
- 05 118080 15'-30000 Upm/rpm
- 06 60250168 5'-10000 Upm/rpm
- 07 801911 2'- 3000 Upm/rpm
- 08 8030111 5'-10000 Upm/rpm
- 09 80224 3'- 5000 Upm/rpm
- 10 80225 3'- 5000 Upm/rpm
- 11 80301 1'- 3000 Upm/rpm
- 12 80041 1'- 3000 Upm/rpm
- 13 600501 5'-10000 Upm/rpm



**KUNSTSTOFF BEARBEITUNGSSET
ACRYLICS TOOL-KIT**

300127



Order-Nr.

Inhalt/Content

01	417001	15'-30000 Upm/rpm
02	313001	15'-30000 Upm/rpm
03	314802	15'-30000 Upm/rpm
04	117006	15'-30000 Upm/rpm
05	117023	15'-30000 Upm/rpm
06	118050	15'-30000 Upm/rpm
07	80049	5'-10000 Upm/rpm
08	415401	15'-30000 Upm/rpm
09	800280	5'-10000 Upm/rpm
10	152211	3'-5000 Upm/rpm
11	80225	3'-5000 Upm/rpm



**FRÄSTECHNIK SET 0°
MILLING TECHNIQUE KIT 0°**

300247



Order-Nr.

01	115712L	3'-6000 Upm/rpm
02	115422L	6'-12000 Upm/rpm
03	115602L	6'-12000 Upm/rpm
04	115802L	6'-12000 Upm/rpm
05	80071	5'-10000 Upm/rpm
06	80072	5'-10000 Upm/rpm
07	80073	5'-10000 Upm/rpm
08	115722L	3'-6000 Upm/rpm
09	115432L	6'-12000 Upm/rpm
10	115612L	6'-12000 Upm/rpm
11	115812L	6'-12000 Upm/rpm
12	115732L	3'-6000 Upm/rpm
13	115442L	6'-12000 Upm/rpm
14	115622L	6'-12000 Upm/rpm
15	115822L	6'-12000 Upm/rpm
16	80061	5'-10000 Upm/rpm
17	80062	5'-10000 Upm/rpm
18	80063	5'-10000 Upm/rpm



**KONOMETRIESET 2° und 4°
MILLING TECHNIQUE KIT 2° and 4°**

300248



Order-Nr.

01	115727L	3'-6000 Upm/rpm
02	115472L	6'-12000 Upm/rpm
03	115627L	6'-12000 Upm/rpm
04	115137L	6'-12000 Upm/rpm
05	80461	5'-10000 Upm/rpm
06	80462	5'-10000 Upm/rpm
07	80463	5'-10000 Upm/rpm
08	115717L	3'-6000 Upm/rpm
09	115462L	6'-12000 Upm/rpm
10	115617L	6'-12000 Upm/rpm
11	115127L	6'-12000 Upm/rpm
12	80261	5'-10000 Upm/rpm
13	80262	5'-10000 Upm/rpm
14	80263	5'-10000 Upm/rpm

Index

	Seite		Seite		Seite
Alveolarschleifer	36	Haftspray	109	Okklu-Star	25
Bearbeitungssets	125-127	Hartmetallbohrer	22-25	Orovest	108
Bibur	12	Hartmetallfräser	8-20	Palapol	68
Biodur Soft	110	High-Tech	54	Perfocut	48
Blue Star Hartmetallfr.	19-20	HP Macro	27	Pinfix	36
Bohrfräser	75	HP Micro	28	Plaster Disc	54
Brenngutträger	118-119	Hydroflex	52	Plastodur	82
Circo-Flex	46	Hypofix-Alpha	67	Plastrim	81
Circone	35	Hypofix-Beta	67	Plastro	54
Circool Lab	33	Hypofix-Delta	65	Plasturbo	37
Circopol Lab	34	Hypofix-Gamma	65	Plexoflex	46
Clean-Orange	121	Hypofix-Polyacryl	66	Polierbürsten	66-67
Cono-Disc	51	Implantanfräser	79	Polierinstrumente	64-66
Cross-Cutter	9	Isofix	82	Polierpaste	120
Crown Master	124	Isoliermittel	82	Polli	71
Crowny	118	Kauflächengestaltung	93-94	Polo	71
Cutflex	48	Kegelbohrer	22	Polyflex	46
Diadur	111	Kera-Brush	114	Power Cut	53
DIADUR Hartmetallfräser .	8-25	Kera-Grip	117	Quatt-Cutter	9
Diafix	66	Keramikbearbeitung ..	114-120	Quattro	11-12
Diamantscheiben	45-52	Keramikpinsel	114-116	Quattro-Twin	12
Diamantspray	120	Kera-Sep Spray	109	Quick Fix Mandrell	57-59
Diavest	108	Kera-Set Tray	118	Radbohrer	22
Double Action	52	Laserdraht	113	Rapido-Cut	48
Dubliergel	84	Laserflex	49	Reduzierstücke	56
Durolan	82-83	Li-Bond Pen	99	Reinigungssteine	31
Duro-Pol	68	Lithium Disilikat Set	45	Rillenfräser	75
Einbettmassen	107-108	Löffelrandschleifer	36	Rosenbohrer	22
Ergonom	13	Lot	112	Sabelking	69
Expansionsliquid	108	Lötshieldpaste	123	Sekundenkleber	81
FG Macro	27	Macro	9-10, 29, 32	Sensoflex	48
FG Micro	27	Macronom	13	Sepaflex	35, 46
FG Zirkondiamanten	34	Mandrelle	56	Separierspray	109
Fipol	21	Matro	15	Shark Discs	53
Firmoflex	45	Metalstifte	119	SIDIA	26-32
Flexible Diamantscheib. ..	45-52	Micro	13-14, 29-30, 32	SIDIA FG	34
Flexidip-Wachs	89	Milli-Micron	16, 31	Sidia-Flex	32
Flexiflex	50	Millipol	74-77	Sidiaflex Gold	35
Flussmittel	111	Mini-Flex	52	Sidia-Mini-Flex	32
Frästechnik	73-79	Mini-Rest-Geschiebe	101	Silberleitlack	85
Galvanische Diamantschleifer		Mini-Tri	9	Silco-Pol	70
HST	38-44	Modellierinstrumente	86-88	Silikon- und	
Galvanische Sinterscheiben .	32	Modelliermaterial	99	Wachsentspanner	89
Geschiebetechnik	100-101	Mortice-Geschiebe	101	Silikonspray	81
Gießtechnik	102-108	Multipol	69-70	Sinterdiamanten	26-31
Gips	80	NE-Legierungen	110-111	Sinterdiamantscheiben	32
Gipsbearbeitung	81-83	Niadur	110	Smart Fox Mandrell	60-61
Gipstrennscheiben	54-55	Nuevo	16	Soft Liner	21
Goat Fix	64	Okklamat	85	Soldur	112
Golden Devil	53	Okklean	122	Sonder Diamantschleifer .	36-37
Golden-Micro	14-15	Okklu-Fin	25	Spezialinstrumente	56
Golden-Quattro	15	Okkluflex	93-94	Spezialpolierer	68-72
Gußbirnen	92	Okklu-Point	21	Spiroflex	45
Gusskanalschleifer	37	Okklusionsspray	122	Stab-Geschiebe	101
				Stahldrahtbürste	56
				Stahldrahtpinsel	56
				Star	18
				Stirnfräser	75
				Strato	12
				Stumpflack	82-83
				Super-Flexiflex	51
				Supershiny	65
				Super-Star	18
				Super-Tech	17
				Superturbo	28
				Tauchwachs	86
				Techno	47
				Telescanspray	123
				Teleskofix	118
				Teleskogrip	118
				Texturmarker	121
				T-Geschiebe micro	101
				Thermofix	102-106
				Titano	17-18
				Titanoform	88
				Titanopol	72
				Top Glaze	70-71
				Top-Flex	52
				TopGlue	81
				Toro-Flex	50
				Toto-Flex	49
				Transoflex	47
				Trennscheiben	53
				Tri-Bur	9
				Tricutter	9
				Tri-Flex	46
				Tube Lock	100
				Turbo	9, 28
				Turbo Diamantschleifer	37
				Twisters	75
				Übertragungstern	77
				Unifix	64
				Uni-Pol	69
				Unterfütterung	85
				Upofix Universalpolierer .	62-64
				Vestofix	107
				Wachs	89-98
				Wachsdraht	91
				Wachsflexetten	97-98
				Wachsfräser	73, 76-77
				Wachsglättungspinsel	98
				Wachshilfeile	95-96
				Zangen	117-118
				Ziegenhaarbürste	64
				Zirkonbearbeitung	33-36
				Zirkondiamanten HST	34
				Zirkonset	36

Index

	page		page		page		page
Adhesive spray	109	Flux material	111	Okklu-Fin	25	Solder heat protection	
Alveolar Finishers	36	Forceps	117-118	Okkluflex	93-94	paste	123
Attachments	100-101	Goat Fix	64	Okklu-Point	21	Soldur	112
Bibur	12	Goathair brush	64	Okklu-Star	25	Special instruments	56
Biodur Soft	110	Golden Devil	53	Orovest	108	Special polishers	68-72
Blue Star carbide burs	19-20	Golden-Micro	14-15	Palapol	68	Spiroflex	45
Carbide burs	8-25	Golden-Quattro	15	Perfocut	48	Sprue finisher	37
Carbide cutters	8-20	Groove cutters	75	Periphery finisher	36	Star	18
Casting pears	92	High-Tech	54	Pinfix	36	Strato	12
Casting technology	102-108	HP Macro	27	Pins	119	Super-Flexiflex	51
Centering Bur	75	HP Micro	28	Plaster	80	Supershiny	65
Ceramic brushes	114-116	HP zirconia diamonds	34	Plaster discs	54-55	Super-Star	18
Ceramic brushes	114-116	Hydroflex	52	Plaster tools	81-83	Super-Tech	17
Ceramic tools	114-120	Hypofix-Alpha	67	Plastodur	82	Superturbo	28
Circo-Flex	46	Hypofix-Beta	67	Plastrim	81	T-attachment micro	101
Circone	35	Hypofix-Delta	65	Plastro	54	Techno	47
Circool Lab	33	Hypofix-Gamma	65	Plasturbo	37	Telescan spray	123
Circopol Lab	34	Hypofix-Polyacryl	66	Plexoflex	46	Teleskofix	118
Cleaning stones	31	Implantan burs	79	Polishing brush wheels	66-67	Teleskogrip	118
Clean-Orange	121	Insulation liquid	82	Polishing instruments	64-66	Texture marker	121
Conductive lacquer	85	Inverted cone burs	22	Polishing paste	120	Thermofix	102-106
Cono-Disc	51	Investments	107-108	Polli	71	Titano	17-18
Cross-Cutter	9	Isofix	82	Polo	71	Titanofom	88
Crown Master	124	Kera-Brush	114	Polyflex	46	Titanopol	72
Crowny	118	Kera-Grip	117	Power Cut	53	Tool kits	125-127
Cutflex	48	Kera-Sep spray	109	Quatt-Cutter	9	Top Glaze	70-71
Debubblizer	89	Kera-Set Tray	118	Quattro	11-12	Top-Flex	52
Diadur	111	Laser wire	113	Quattro-Twin	12	TopGlue	81
Diafix	66	Laserflex	49	Quick Fix mandrel system	57-59	Toro-Flex	50
Diamond discs	45-52	Li-Bond Pen	99	Rapido-Cut	48	Toto-Flex	49
Diamond spray	120	Lithium disilicate tool set	45	Reducers	56	Transfer jig	77
Diavest	108	Macro	9-10, 29, 32	Relining	85	Transoflex	47
Die spacer	82-83	Macronom	13	Rod-attachment	101	Tri-Bur	9
Dipping wax	89	Mandrels	56	Rosehead burs	22	Tricutter	9
Double Action	52	Matro	15	Sabelking	69	Tri-Flex	46
Duplicating gel	84	Micro	13-14, 29-30, 32	Sensoflex	48	Tube Lock	100
Durolan	82-83	Milli-Micron	16, 31	Sepaflex	35, 46	Turbo	9, 28
Duro-Pol	68	Milling technique	73-79	Separating discs	53	Turbo diamond grinders	37
Electroplated HP		Millipol	74-77	Separating spray	109	Twisters	75
diamonds	38-44	Mini-Flex	52	Shark discs	53	Unifix	64
Electroplated sintered discs	32	Mini-rest-attachment	101	Shoulder cutting burs	75	Uni-Pol	69
Electroplated spiral		Mini-Tri	9	SIDIA	26-32	Upofix universal polishers	62-64
diamond finishers	36	Modelling instruments	86-88	SIDIA FG	34	Vestofix	107
Ergonom	13	Modelling material	99	Sidia-Flex	32	Wax	89-98
Expansion liquid	108	Mortice-attachment	101	Sidiaflex Gold	35	Wax cutters	73, 76-77
FG Macro	27	Multipol	69-70	Sidia-Mini-Flex	32	Wax modelling help	95-96
FG Micro	27	Niadur	110	Silco-Pol	70	Wax patterns	97-98
FG zirconia diamonds	34	Non-precious alloys	110-111	Silicone spray	81	Wax smoothing brush	98
Fipol	21	Nuevo	16	Sintered diamond discs	32	Wax wire	91
Firing trays	118-119	Occlusal surface		Sintered diamonds	26-31	Wheel bur	22
Firmoflex	45	modelling	93-94	Smart Fox mandrel		Wire brush	56
Flexible diamond discs	45-52	Occlusion spray	122	system	60-61	Wire brush wheel	56
Flexidip-Wax	89	Okklammat	85	Soft Liner	21	Zirconia tools	33-36
Flexiflex	50	Okklean	122	Solder	112	Zirkonia kit	36



DFS

Dental Future Systems

D I A M O N

DFS Diamon GmbH
Ländenstrasse 1, D-93339 Riedenburg
Phone: +49 - 94 42 - 91 89 - 0, Fax: +49 - 94 42 - 91 89 - 37
E-Mail: info@dfs-diamon.de
Web: www.dfs-diamon.de

